

Hofheim, 03.11.2021

Weltneuheit aus Hofheim am Taunus

Die DC-12 RAPID ist eine vollautomatische Komplettlösung für die Etikettenproduktion, seit Oktober ist das System von POLAR Mohr in Wiesloch aufgebaut und kann live begutachtet werden.

Die vollautonome DC-12 RAPID fertigt gestanzte Etikettenbündel und verpackt diese in versandfertige Trays. Mit Synergien in der Entwicklung zwischen POLAR und dem Verpackungsspezialisten DIENST wurde ein vollautomatischer, bedienerloser Prozess entwickelt – von der Schneidlage bis in die Versandverpackung. RAPID steht dabei für **Robotics for Autonomous Processing of Industrial Die-Cut Labels**.

Bereits im Juli dieses Jahres präsentierte POLAR Mohr die DC-12 RAPID digital per Video. Für die Innovation Week bei Heidelberg Druckmaschinen im Oktober wurde das System nun komplett installiert und vorgestellt. Besonderes Aufsehen erregte vor Ort der blaue Roboter, der den letzten Produktionsschritt übernimmt. Im Showroom der Heidelberger ist die DC-12 RAPID nun fester Bestandteil und steht für Vorführungen zur Verfügung.

Effizientestes System im Markt

Das hocheffiziente POLAR LabelSystem DC-12 PLUS, das mit 1440 Bündeln pro Stunde das schnellste System im Markt darstellt, ist die Basis der Neuentwicklung. Weitere ausgereifte Automatisierungskomponenten verhelfen dem bewährten System zum Verarbeiten von Stanzetiketten zu neuen Bestleistungen: ein System zur automatischen Beschickung von Schneidlagen, ein Schneidautomat zum vollautomatischen Zuschneiden von Streifen und eine Sortier- und Packstation am Ende des Workflows, die einzelne Bündel per Roboter greift, dreht und sortiert in Versandkartons ablegt. Der hohe Automatisierungsgrad der Anlage verspricht bestmögliche Ergonomie, da manuelle Eingriffe bei der Produktion entfallen.

Ein großer Schritt in Richtung Industrie 4.0

Die Bedienung ist intuitiv und unkompliziert mittels eines HMI, das neuesten Industriestandards entspricht. Durch moderne Industriesteuerung sind Remote Services möglich, sowohl in der Einrichtung als auch bei auftretenden Problemen. Ein Formatwechsel erfolgt in nur 15 Minuten durch den menügeführten Jobwechsel, den Formatspeicher und POLAR OptiChange, das patentierte Wechselrahmensystem: Es reduziert Rüstzeiten, indem große Teile des Jobwechsels außerhalb der Maschine vorbereitet werden können. Schnittstellen zur Erfassung von BDE-Daten wie bspw. Stillstandzeiten, Stanzhüben etc. sind vorgesehen.

Ansprechpartner für Presseanfragen

Frank Mayer
Marketingleiter
Tel.: +49 (0)6192 204-226
E-Mail: frank.mayer@polar-group.com

Wörter: 313

Zeichen (mit Leerzeichen): 2.483

Fotos (4): DC-12 RAPID bei den Innovation Days in Heidelberg, Roboterlösung von DIENST: Der Roboter greift die Etikettenbündel und setzt Sie in den Versandkarton



