

Lohnfertigung bei POLAR

POLAR-Mohr ist seit mehr als 60 Jahren der unangefochtene Weltmarktführer für Schneidmaschinen in der grafischen Industrie. 80 unterschiedliche Produkte von POLAR stehen für innovatives Engineering, höchste Qualität und Langlebigkeit. Seit Jahrzehnten fertigen wir eigene Schaltschränke und bearbeiten Bleche, Guss- und Drehteile in unterschiedlichsten Qualitäten, Größen und Schwierigkeitsstufen. Ob als Einzelanfertigung oder Serienprodukt, POLAR hat die Kapazität, das Know-how und die Maschinen, um Werkstücke komplett oder in einem nachgelagerten Produktionsprozess zu bearbeiten. Wir bieten die komplette Bearbeitung Ihrer Werkstücke aus einer Hand.

Überzeugen Sie sich von unserer Kompetenz.

Schaltschrankbau

POLAR bietet von der reinen Lohnverdrahtung bis hin zur Gesamtprojektierung alle Ausbaustufen beim Schaltschrankbau. Hierzu zählt die Programmierung bei Steuerungen mit SPS-Technik ebenso wie die Parametrierung von Frequenzumrichtern. Die ebenfalls bei POLAR vorhandene Kabelkonfektion sowie eine Leiterplattenproduktion tragen zu der hohen Fertigungstiefe bei.

Auch bei der Erstellung exakter technischer Unterlagen (Schaltplan, Aufbauplan, Verdrahtungsplan) stehen wir gerne beratend zur Seite. Bei Bedarf übernimmt POLAR auch die Materialbeschaffung

Komplette Blechbearbeitung

POLAR hat die komplette Herstellung von Blechbaugruppen und Einzelteile im Griff. Ob Stanzen, Lasern, Schweißen, Biegen, Abkanten, Schleifen (Breitband/Langband) oder Lackieren: Wir setzen zum Beispiel Ausklinkungen oder individuelle Besäumarbeiten ebenso wie Schnitte im Kantenbereich oder Öffnungen problemlos um.

POLAR ist auf die komplexe und präzise Blechbearbeitung vom Einzelteil bis zur Serienfertigung eingestellt.

Technische Rahmenbedingungen

- Verarbeitung von normalem Laserblech bis 8 mm im Mittelformat 1.250 x 2.500 mm
- Verarbeitung von VA-Blech bis 6 mm im Mittelformat 1250 x 2500 mm
- Oberfläche beim Breitbandschleifen bis 5 µm
- Ausführung einfacher, nicht prüf-, bzw. zulassungspflichtiger Schweißarbeiten
- Lackieren mit 2K-Lack in RAL-Tönen 7035 und 7037 als Strukturlack (Sonderlackierungen nur nach Absprache)

Maschinen u.a.

- Laser-Stanz-Zentrum TC600L
- Abkantpresse "TruBend 5230"
- Walzrichtmaschine HRC, Typ TRM 20/1250
- Breitbandschleifmaschine TIMESAVERS "Model 42 Serie 1350 WWWW"

Weitere Informationen:

Adolf Mohr Maschinenfabrik GmbH & Co. KG, Hattersheimer Str. 25, 65719 Hofheim / Ts.

Herr Manfred Dingel, Leiter Produktion → Tel.: 0 61 92 – 2 04 400, Fax: 0 61 92 – 2 04 62 400

→ E-Mail: manfred.dingel@polar-mohr.com

Drehteile

Unsere Produktion basiert auf modernster CNC-Maschinentechologie. Futterdrehmaschinen mit bis zu 4 Achsen ermöglichen die Komplettbearbeitung von Teilen bei nur einer Aufspannung. Basierend auf Kundenzeichnungen werden Materialien mit unterschiedlichen Konturen bei individuellen Walzentypen und Mustern auch im Hartdrehverfahren bearbeitet.

Wir fertigen alle zerspanbaren Materialien vom Einzelteil bis zu Serien in hoher Pass- und Wiederholgenauigkeit.

Technische Rahmenbedingungen

- Eine Beistellung von Kundenmaterial ist (als Zuschnitt oder Gussteil) bis zu einem Durchmesser von 500mm und einer Länge von 1.000 mm möglich.
- Dreharbeiten mit Zuschnitt sind machbar bis zu einem Durchmesser von bis max. 200 mm u. Länge von max. 1000 mm.

Maschinen u.a.

- MONFORTS CNC-Hochleistungs 4-Achsen-Drehmaschine MNC 500 und MNC 500 Single Turn
- MONFORTS CNC-Hochleistungs 2-Achsen- Drehmaschine RNC 500 MultiTurn 2A
- Vertikal-Bearbeitungszentrum HEDELIUS CB 80/40/840

Komplexe Fräs- u. Bohrbearbeitung

Die Bearbeitungszentren bei POLAR sind mit 3 und 4 Achsen ausgestattet. Spezielle Vorrichtungen und Nullpunkt-Spannsystemen sichern eine hohe Fertigungspräzision in einer Aufspannung.

Wir fertigen alle zerspanbaren Materialien vom Einzelteil bis zu Serien in hoher Pass- und Wiederholgenauigkeit. Selbstverständlich kommen auch Fließformer zum Einsatz.

Technische Rahmenbedingungen

- Vorzugweise werden Grauguss und Stahl bis St 60 bearbeitet
- Ausführung von Arbeiten auf Portalfräsmaschinen bis 3 t Gesamtgewicht
X= 4.000 Y= 2.000 Z=500
- Ausführung von Arbeiten auf Vertikal-BAZ (HEDELIUS)
X= 2.300 Y= 800 Z=500

Maschinen u.a.

Portalfräsmaschine Typ: "KOLB

Flachschleifarbeiten (Diskus)

Beim Schleifen erzielen wir mit unseren Maschinen Genauigkeiten von bis zu $Ra < 0,1 \mu m$. Das Material ist auf Magnetplatte spannbar.

Technische Rahmenbedingungen

max. Teilgewicht bis 200kg
X = 2.000 Y = 300 Z = 200

Maschinen u.a.

GÖCKEL Präzisions-Senkrecht-Flach-Schleifmaschine GB80el

Weitere Informationen:

Adolf Mohr Maschinenfabrik GmbH & Co. KG, Hattersheimer Str. 25, 65719 Hofheim / Ts.

Herr Manfred Dingel, Leiter Produktion → Tel.: 0 61 92 – 2 04 400, Fax: 0 61 92 – 2 04 62 400

→ E-Mail: manfred.dingel@polar-mohr.com

Entgratarbeiten im Rundvibrator

Als Komplettanbieter bietet POLAR auch die Entgratung bearbeiteter Bleche und Arbeitsgruppen im Gleitverfahren an.

Technische Rahmenbedingungen

Materialart: Guss- und Stahlteile bis einer Länge von 400 mm

Maschinen u.a.

Rundvibrator RÖSLER R1050 und GB80el

Einsatz moderner Messtechniken

POLAR sichert seinen Kunden die Einhaltung von geforderten Maß-, Form- und Lagetoleranzen bei den Werkstücken zu. Diese Maßhaltigkeiten werden auf Wunsch auch dokumentiert.

Maschinen u.a.

3-D Messmaschine

Weitere Informationen:

Adolf Mohr Maschinenfabrik GmbH & Co. KG, Hattersheimer Str. 25, 65719 Hofheim / Ts.

Herr Manfred Dingel, Leiter Produktion → Tel.: 0 61 92 – 2 04 400, Fax: 0 61 92 – 2 04 62 400

→ E-Mail: manfred.dingel@polar-mohr.com