

COMPUCUT® CONTROL & AUTO-CONTROL

Null Makulatur. Null Rüstzeit.
Ganz automatisch.



Beschreibung Compucut® CONTROL

Compucut® CONTROL ist die einfache Automatisierungslösung, um aus den CIP 3/4 Dateien der Druckvorstufe automatisch Schneidprogramme per Mausklick zu erzeugen und in einen POLAR Schnellschneider zu übertragen.

Funktionen

- ❖ Konfigurierbare Bedienoberfläche
- ❖ Schneidprogramme werden geführt erstellt und per Mausklick übermittelt
- ❖ Das Schneidprogramm wird nach einer empfohlenen, oder selbst gewählten Schnittfolge erstellt
- ❖ Zusatzfunktionen der Maschine werden automatisch berücksichtigt, und mitprogrammiert
- ❖ Schneidprogramm kann an mehrere Maschinen übertragen werden
- ❖ ESPV als externer Programmspeicher verfügbar (externe Schneidprogrammverwaltung)
- ❖ Echtbild möglich (Nur N PRO)
- ❖ Grafische Darstellung des Bogens möglich (Optional bei N PLUS)

Inbetriebnahme

Installation notwendig, das Programm läuft direkt auf einem separatem PC. Bedienoberfläche in vielen Sprachen verfügbar. Freischaltung der Schneidmaschine erforderlich.

Voraussetzungen

- ❖ PC: Prozessor: 1,4 GHz - bei Echtbild: 3,5 GHz (ist vom Kunden zur Verfügung zu stellen)
- ❖ Betriebssystem: Windows 7, Windows 8, Windows 10 - bei Echtbild: Windows 7/10 (32-bit)
- ❖ Arbeitsspeicher: min. 1 GB; bei Echtbild min. 4 GB; Festplattenspeicher: 10 GB
- ❖ Hardware: USB-Anschluss ; Netzwerkkarte: 10 Mbit; bei Echtbild 1 GBit

- ❖ Monitor: 1280×1024 / 1440 ×900; bei Echtbild: 1920×1080
- ❖ Schneidmaschine N PRO, N PLUS oder D PLUS

Lieferumfang

- ❖ USB-Stick mit Software, Beispieldaten und kurzer Anleitung
- ❖ Netzwerkkarte (LEA11 / DBR-Karte)
- ❖ Freischaltung für einen Schnellschneider

Vorstufendateien

CIP 3/4 (ppf, jdf)

Sonstiges

Nachrüstung ist ab EMC Monitor Generation möglich. Eventuell ist ein Softwareupdate der Schneidmaschine notwendig.

Kundennutzen

- ❖ Prozessvisualisierung des Schneidablaufs (Optional bei N PLUS).
- ❖ Echtbildanzeige (nur N PRO, bzw. N PRO HD)
- ❖ Programmierzeit am Schnellschneider entfällt
- ❖ Erhöhung der Produktivität des Schnellschneiders
- ❖ Amortisierungszeit in den meisten Fällen unter einem halben Jahr
- ❖ Fehlerquote wird deutlich reduziert
- ❖ Programme mit Prozessvisualisierung machen den Schnellschneider so für jeden bedienbar

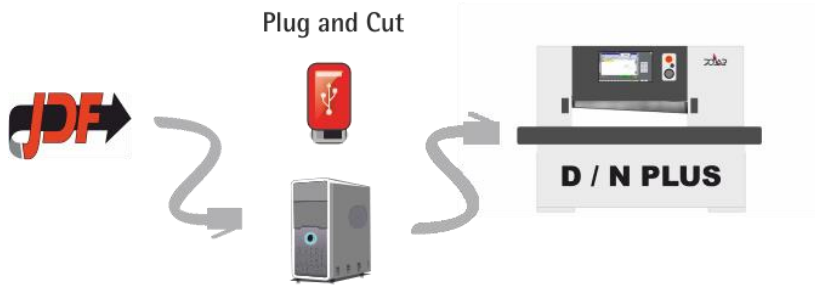
Option Compucut® AUTO-CONTROL

- ❖ Gleicher Umfang wie Compucut® CONTROL
- ❖ Zusätzlich automatisierte Schneidprogrammerstellung ohne Bedieneringriff (optimale Schnittfolge mit den wenigsten Drehungen / Schnitten wird automatisch ausgewählt)
- ❖ Manueller Eingriff jederzeit möglich



Stand: 02.2019 \ Technische Änderungen vorbehalten.





Beschreibung Compucut® GO

Compucut® GO ist die einfache Automatisierungslösung, um aus den CIP 3/4 Dateien der Druckvorstufe vollautomatisch Schneidprogramme zu erzeugen und in eine Schneidemaschine D PLUS oder N PLUS zu übertragen.

Funktionen

- ❖ Keine Bedienoberfläche
- ❖ Schneidprogramme werden automatisch erstellt und übermittelt
- ❖ Das Schneidprogramm wird nach einer fest definierten Anschnittsfolge erstellt
- ❖ Zusatzfunktionen der Maschine werden berücksichtigt
- ❖ Das Schneidprogramm kann nur an eine Maschine übertragen werden
- ❖ Keine ESPV verfügbar (externe Schneidprogrammverwaltung)
- ❖ Kein Echtbild möglich

Inbetriebnahme

Es ist keine Installation notwendig, das Programm läuft direkt auf dem USB-Stick

Minimale, englische Konfigurationsoberfläche (Auswahl der Maschine)

Freischaltung und Netzwerkkonfiguration an Schneidemaschine / Schnellschneider

Voraussetzungen

Windows PC (XP oder aktueller), Netzwerkkarte mit fester IP-Adresse (kein DHCP) und USB-Anschluss muss zur Verfügung stehen, Schneidemaschine D PLUS oder N PLUS. Grafische Darstellung des Bogens möglich (Optional bei N PLUS).

Lieferumfang

USB-Stick mit Software, Beispieldaten und kurzer Anleitung
Netzwerkkarte (LEA11 / DBR-Karte)

Vorstufendateien

CIP, PPF, JDF (CIP 3/4)

Kundennutzen

- ❖ Prozessvisualisierung des Schneidablaufs (Optional bei N PLUS)
- ❖ Plug and Cut bedeutet einfache Inbetriebnahme
- ❖ Reduzierung der Programmierzeit am Schnellschneider auf null
- ❖ Erhöhung der Produktivität des Schnellschneiders
- ❖ Amortisierungszeit in den meisten Fällen unter einem halben Jahr
- ❖ Fehlerquote wird deutlich reduziert
- ❖ Automatisch erstellte Programme mit Prozessvisualisierung machen den Schnellschneider so für jeden bedienbar.