

Materialtransport in die Schneidmaschine

Information:

- Materialhandling von kleinen bis sehr großen Mengen
- Einsatz von Liften und Beladegeräten
- Verknüpfung von Maschinen

Nutzen:

- Produktivitätssteigerung durch besseres Materialhandling

Beim Beladen der Schneidmaschine wird zwischen zwei grundsätzlichen Varianten unterschieden. Zum einen wird die Schneidmaschine meist von vorn manuell durch den Bediener beschickt. Diese Arbeit ist die historische Variante und wird immer dort angewendet, wo das Materialaufkommen in seiner Größe und Menge begrenzt ist.

Die Alternative bieten die vielen verschiedenen Varianten der halbautomatischen oder vollautomatischen Beschickungen, die meist über den Hintertisch der Schneidmaschine realisiert werden.

Materialtransport in den Rüttler



Das linke Bild zeigt ein umständliches Arbeiten. Der Bediener nimmt jedes einzelne Paket in gebückter Haltung auf, erhebt sich und legt dann das Schneidgut in den Rüttler. Rechts sieht man ergonomisch richtiges modernes Arbeiten mit einem Lift. Der Polar-Lift bringt das Schneidgut immer auf die richtige Arbeitshöhe.

Materialtransport vom Rüttler in die Schneidmaschine



Wird das Schneidgut aus einem Rüttler in die Schneidmaschine transportiert, ist es bei kleinen Papierformaten angenehm einen schwenkbaren Rüttler zu verwenden. Bei mittleren und großen Papierformaten (ab DIN A3) ist die Funktion eines Rüttlers unabhängig.

Der Grund liegt darin, daß das gerüttelte Schneidgut als ganze Einheit und ohne zu verschieben in die Schneidmaschine transportiert werden soll. Muß man das Material zur Maschine tragen, gleiten unweigerlich einzelne Bogen aus den Händen. Dies gilt auch bei allen anderen Transportwegen wie zum Beispiel dem Enladen der Schneidmaschine.

Greifersysteme



Während der Entladung der Maschine, was eigentlich immer auf dem Vordertisch vonstatten geht, kann zur gleichen Zeit über den Hintertisch neues Material zugeführt werden. Da dieses neue Schneidgut fast immer gerüttelt sein wird, muß bei diesem Transport

darauf geachtet werden, daß die vorbereitete Lage in sich nicht so verändert wird, daß die Materialvorbereitung zunichte gemacht wurde.

Transport-Greifersysteme zum Materialtransport haben sich besonders bei mittleren und großen Formate bewährt und helfen die Schneidmaschine sicher und kostensparend zu beschicken.

Transomat B

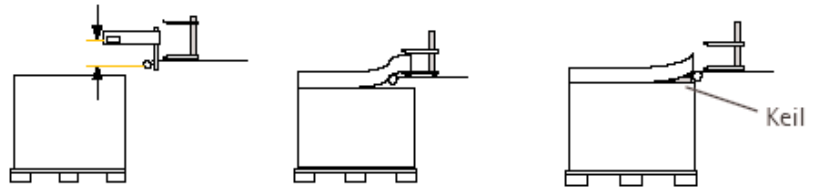


Der automatische Materialtransport mittels Transomat B (Belader) hat die grundsätzliche Idee den Bediener von der Beschickung der Schneidmaschine soweit als möglich zu befreien.

Grundsätzlich unterscheidet man zwischen zwei verschiedenen Varianten. Man kann das Material vom Transomat über den Vordertisch in die Schneidmaschine transportieren oder durch einen Schieber oder ein Greifersystem automatisch auf den Hintertisch der Schneidmaschine transportieren lassen.

Diese beiden Varianten kann man wiederum in zwei Gruppen unterteilen:

Schneidgut das nicht gerüttelt werden muß (z. B. Rundumschnitt von unbedrucktem Papier) kann mittels Belader Transomat B direkt von einer Palette aufgenommen werden und dann durch einen Schieber auf den Hintertisch (oder auch Vordertisch) befördert werden.



Die Mengenbestimmung erfolgt hierbei mittels Höhenabtastung oder Einlegen eines Keiles.

Eine Beladung der Schneidmaschine mit gerütteltem Schneidgut kann auch mittels Transomat B erfolgen.



In diesem Fall wird das Schneidgut oft von einer externen Rüttelstation kommend und dann mittels Transomat B mit Chip-Funktion automatisch der Schneidmaschine zugeführt.

Streifenschieber



Wurden Streifen vorgeschritten können diese durch einen Streifenschieber direkt auf den Hintertisch der folgenden Schneidmaschine meist Autocut geschoben werden. Da die folgende Schneidmaschine fortlaufend ohne Bediener schneidet, ist

dieser Vorgang auch vollautomatisiert durchführbar. Eine integrierte Richtstation ermöglicht die Verknüpfung von zwei automatisch schneidenden Maschinen. In diesem Fall werden zum Beispiel mit einer Polar Autotrim-M Streifen vorgeschritten. Die Streifen werden der Richtstation automatisch zugeführt. Nach dem Richten übernimmt der Lagenschieber die Streifen und beschickt den nachfolgenden Streifenschneider (Autocut 115 oder Autocut 25) automatisch.

Polar bietet:

Kostengünstige Hebegeräte für ergonomisch korrekte Arbeiten.
Automatische Beschickung der Schneidmaschine in verschiedenen Varianten.

Das richtige Transportsystem für unterschiedliche Anforderungen.
Intelligenten Materialtransport zwischen automatischen Schneidmaschinen.