

Gezählte Schneidlagen im Transomat Entlader markieren

Information

- Gezählte Schneidlagen zur weiteren Bearbeitung markieren

Nutzen

- Kein manueller Eingriff, bspw. Einlegen von Trennbogen, erforderlich
- Erhöhte Prozesssicherheit

Schneidlagen, die mengengenau vorbereitet werden (bspw. über eine Zählwaage), können mit dem Transomat Entlader beim Absetzen automatisch markiert werden. Damit wird sichergestellt, dass die abgezählte Menge zur weiteren Bearbeitung erhalten bleibt.

Hierzu stehen zwei Optionen zur Wahl:

- Versetztes Abstapeln in Verbindung mit autom. Formateinstellung
- Chipmarker-Einleger

Versetztes Abstapeln

Über einen Wahlschalter stellt der Bediener die entsprechende Betriebsart ein: Abstapeln normal oder Abstapeln versetzt. Beim versetzten Abstapeln wird jede zweite Lage um etwa 32 mm versetzt abgestapelt. Dies erlaubt die manuelle, mengengenaue weitere Bearbeitung. Diese Funktion ist nur mit der automatischen Formateinstellung verfügbar. Das manuelle Einstellen des Formats entfällt damit, da dieses durch einen Sensor erfolgt.

Chipmarker-Einleger

Auch hier stellt der Bediener über einen Wahlschalter die entsprechende Betriebsart ein. Bei der Betriebsart „Chipmarker“ wird je Schneidlage aus einem Magazin ein Trennchip entnommen und unter die abzusetzende Schneidlage positioniert. Das Material ist damit optimal zum automatischen Entstapeln über den Transomat Belader vorbereitet

Verfügbarkeit

		Option bei		
TRE 90-4	TRE 130-4	TRE 130-5	TRE 160-6	TRE 160-7S
–	○	○	–	–

Besuchen Sie uns auf unserer Homepage unter: www.polar-mohr.com

