

## Optimierter Schneidzyklus

für einen beschleunigten Ablauf beim Schneiden und sanftem Pressen bei kritischem Material.

### Kundennutzen

Bis zu 10% höhere Produktivität beim Schneiden von gleichbleibenden Schnittfolgen

### Beschreibung

Die Option „Optimierter Schneidzyklus“ bietet folgende Funktionen:

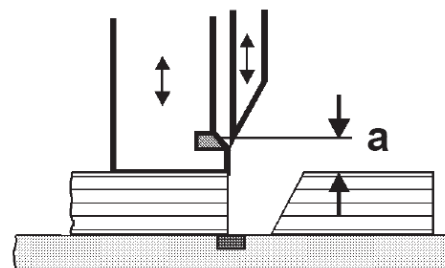
- Sensor im Pressbalken

Im Pressbalken befindet sich auf der linken Seite ein induktiver Sensor.

Dieser Sensor erkennt, wenn das Messer beim Hochlauf die mit „a“

bezeichnete Position überfahren hat und leitet dann den Hochlauf des Pressbalkens ein. Der Pressbalken gibt dadurch das Schneidgut nach dem

Schnitt früher frei und muss nicht warten, bis das Messer die obere Totpunktlage erreicht hat. Trotzdem ist immer sichergestellt, dass sich die Messerschneide oberhalb der Pressbalkenunterkante befindet und damit abgedeckt ist.



- Lichtschranke an der Pressbalkenunterkante

An der linken (Sender) und rechten (Empfänger) Seite des Pressbalkens

befindet sich eine Lichtschranke, die zur Erkennung der Oberkante des

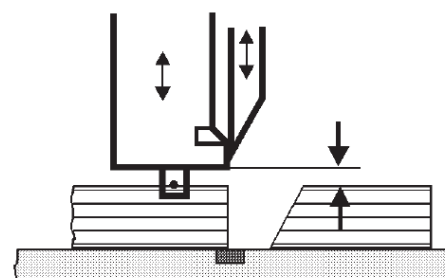
eingelegten Materials dient. Sobald die Lichtschranke in der

Aufwärtsbewegung des Pressbalkens kein Material erkennt, bleibt der

Pressbalken entsprechend der eingestellten Verzögerung stehen. Dies

führt besonders bei niedrigen Einlagehöhen zu einem beschleunigten

Ablauf.



- Sanft-Pressventil

Ermöglicht in Verbindung mit der Lichtschranke das sanfte Aufsetzen des Pressbalkens auf dem Schneidgut und

verhindert damit ein Verschieben der oberen Bogen, was normalerweise unter Zuhilfenahme des Fußpedals gemacht wird.

### Verfügbarkeit

Xplus	Optional bei		nachrüstbar
–	XTplus	Autotrim	nein
–	115 - 176	115 - 176	nein

Besuchen Sie uns auf unserer Homepage unter: [www.polar-mohr.com](http://www.polar-mohr.com)