

## PRESSEMITTEILUNG

### **POLAR hat Ideen und macht was draus...**

POLAR als der mit Abstand größte Hersteller von Schnellschneidern weltweit ist auf der drupa 2008 mit einem innovativen und umfassenden Maschinenpark in Halle 1, Stand A 02 vertreten. Auf ca. 1000 m<sup>2</sup> werden insgesamt 48 Maschinen mit 7 Greifersystemen, davon 11 Schnellschneider sowie 2 Schneidautomaten ausgestellt. Aufgeteilt sind diese Maschinen und Systeme in vier Bereiche:

- Ideen fürs Schneiden
- Ideen zur Automatisierung
- Ideen zur Etikettenproduktion
- Ideen zur Vernetzung, wobei das Thema Vernetzung in verschiedenen Bereichen gezeigt wird.

POLAR spricht damit Kunden aus unterschiedlichsten Fachrichtungen an und unterstützt sie mit neuen Ideen.

Anbieter, die bei der Herstellung von speziellen Kundenprodukten auf spezielle Schneidprobleme stoßen, suchen Lösungen, um diese Produkte in einem kalkulierbaren Kostenrahmen anbieten zu können. Mit seinen **"Ideen fürs Schneiden"** zeigt POLAR an verschiedenen Systemen und Schnellschneidern Sonderlösungen, die auf eine Verbesserung der Qualität und/ oder eine Erhöhung der Produktivität (zwischen 30 und 100 %) bei speziellen aber auch „normalen“ Schneidaufgaben abzielen.

Im Einzelnen zeigt POLAR hierzu:

- |    |                               |
|----|-------------------------------|
| C1 | Schneidmaschine POLAR 66 X    |
| C2 | Schneidmaschine POLAR 66      |
| C3 | Schnellschneider POLAR 78 X   |
| C4 | Schnellschneider POLAR 92 XT  |
| C5 | Schnellschneider POLAR 115 XT |
| C6 | POLAR Schneidsystem L-R-137-P |
| C7 | POLAR Schneidsystem L-R-137-T |
| C8 | POLAR Stapelwender PW-4 ABV   |
| C9 | POLAR Stapelwender PW-6 ABV   |

Im Zentrum des Themas **"Ideen zur Automatisierung"** steht bei POLAR der industriell arbeitende Kunde, dessen Hauptziel die Senkung seiner Stückkosten ist. Hier werden neue und patentierte, bzw. zum Patent angemeldete Produkte gezeigt, die die Produktivität steigern und dabei helfen, Personalkosten zu senken.

Bei der Nutzung von Großformaten stellt die Automatisierung von Schneidsystemen einen sehr wichtigen Faktor zur Verbesserung nicht nur der Produktivität sondern auch gerade der Ergonomie dar. An den automatischen Schneidsystemen PACE (POLAR Automation for Cutting Efficiency) und dem neuen Rüttelsystem Autojog XT werden die möglichen Produktivitätssteigerungen durch Automatisierung schnell deutlich.

Im Einzelnen zeigt POLAR hierzu:

- |    |   |
|----|---|
| A1 | POLAR Automatisches Rüttelsystem AJ-T für mannlose Schneidgutvorbereitung                           |
| A2 | POLAR Schneidsystem L-R-137-T PACE für vollautomatisches Schneiden                                  |
| A3 | POLAR Schneidsystem L-R-176-T PACE für vollautomatisches Rundumschneiden und Entladen im Großformat |

## PRESSEMITTEILUNG

Mit „Ideen zur Etikettenproduktion“ bietet POLAR hocheffiziente Lösungen zur Herstellung von gestanzten und geschnittenen Endprodukten an. Für beide Produktarten finden sich Komponenten und Systeme sowohl für die industrielle Produktion als auch für kleine und mittlere Auflagenhöhen. Mit der neuen Gegendruckstanze DCC-M zeigt POLAR jetzt auch eine innovative Lösung für kompressible Materialien.

Im Einzelnen zeigt POLAR hierzu:

Für die industrielle Produktion

- L1 POLAR LabelSystem DC-11 für Stanzetiketten
- HD11 POLAR LabelSystem SC-21 für Schneidetiketten (im Bereich Integrated Packaging Production in Halle 2)
- L5 POLAR Rüttelstation L-R4-T

Für kleine und mittlere Auflagen

- L2 POLAR Gegendruckstanze DCC-M
- L3 POLAR LabelSystem L-R-92-B für das Schneiden und Banderolieren von Visitenkarten, Schneidetiketten, Postkarten, etc.
- L4 POLAR Solostanze DC-M

Die „Ideen zur Vernetzung“ sind unter dem Namen P-Net zusammengefasst und eröffnen ungeahnte Möglichkeiten. Rüstzeiten für den Schnellschneider können gegen null reduziert und Servicekosten drastisch gesenkt werden. Sie ermöglichen auch die Bedienung eines oder mehrerer Peripheriegeräte vom Schnellschneider aus. Natürlich ist das auch die Basis zur Integration in Produktionsplanungssysteme (MIS).

Im Einzelnen zeigt POLAR hierzu:

- N1 Vernetzung mit P-Net am Schnellschneider POLAR 78 XT
- N2 P-Net Terminal zu Demonstrationszwecken
- HD22 Vernetzung mit P-Net am Schnellschneider POLAR 115 XT im Bereich Prinect in Halle 1

Hier eine Auswahl der Ideen und Neuheiten, die gezeigt werden:

- Stapellift LW 450-2 mit verbreiterter Wanne
- Stapellift LW 1200-4 mit erhöhter Tragkraft
- Autojog XT AJR-3 mit Zählfunktion
- Neuer Rüttelautomat RA-7S zum kantengenauen Ausrichten des Materials
- Neues Schneidmaschinenmodell POLAR 66 X mit 10,4" Farb-Display und P-Net Anbindung
- Schnellschneider POLAR 176 Autotrim mit Servoantrieb und Sattel-Rücklaufgeschwindigkeit von 150 cm/sec
- Schneidautomat AC-25 mit zentraler Funktionskontrolle
- OptiKnifePlus für schnellsten Messerwechsel
- CountMonitor zur einfachen Erfassung der Produktionsleistung
- AntiStickKnife zum optimalen Schneiden von Material mit Klebstoff
- PowerMonitor zur Vermeidung von Ausfallzeiten
- CutManager als Schnittstelle zum Austausch von Produktionsdaten – CIP3/4 (JDF)

## PRESSEMITTEILUNG

- TwinClamp zum optimalen Schneiden von sehr welligem Material
- SuperClamp zum optimalen Schneiden von sehr welligem Material bei vollflächiger Pressung
- AirKnife zum optimalen Schneiden von statisch aufgeladenem Material
- Sattelrechen mit längeren Zähnen zum Überschieben von kleinen Nutzen über Schnittlinie
- Entladetransomat mit Greiferzangen zum optimierten Absetzen der geschnittenen Nutzen
- Stapelwender PW-4 ABV mit erhöhter Tragkraft
- Systemstanze DC mit KartONENTNEHMER und manueller Beladung
- Einnutzenbündler BD mit Ost-West-Bandierung
- Hocheffizienter Einnutzenbündler BS-23 zum Bandieren geschnittener Nutzen

Lassen Sie sich von den vielen neuen Ideen überraschen und seien Sie gespannt, wie POLAR die einzelnen technischen Herausforderungen gemeistert hat.

Besuchen Sie uns auch auf unserer Homepage unter:

[www.polar-mohr.com](http://www.polar-mohr.com)