

die programmierbare hydraulische Schneidmaschine mit 5,5" Monochrom Display für einfache Schneidarbeiten bei begrenzter Auslastung.

Kundennutzen

- Keine Geräuschemission (außer beim Schnitt)
- Automatische Abschaltung im unteren Totpunkt für Messerfeineinstellung
- Extrem geringe Deckenbelastung (geringes Eigengewicht, kein Stoßzuschlag)



Beschreibung der Maschine

Die Schneidmaschine POLAR 66 wird hauptsächlich in der Formatklasse 35 x 50 eingesetzt. Formate bis zu einer Diagonalen von 670 mm können bequem in der Schneidmaschine gedreht werden. Bei größeren Formaten kann das zu schneidende Material nur auf dem Vordertisch gedreht werden. Die Maschine kann wiederkehrende Schnittfolgen speichern und sie automatisch beliebig wiederholen. Gespeicherte Daten können beliebig oft korrigiert und ergänzt werden.

Technische Daten

Schnittbreite	670 mm
Einlegetiefe	670 mm
Einsatzhöhe max.	80 mm
Pressdruck, min	200 daN
Pressdruck, max	1.500 daN
Sattelgeschwindigkeit Rücklauf (0 - ...)	70 mm / Sekunde
Messergeschwindigkeit	20 Takte / Minute
Restschnitt, automatisch, ohne Abdeckblech	15 mm
Restschnitt, automatisch, mit Abdeckblech	50 mm

Weitere technische Daten finden Sie im Internet.

die hydraulische Schneidmaschine zur Integration in den digitalen Workflow mit 10,4" Color-Display für einfache Schneidarbeiten bei begrenzter Auslastung.

Kundennutzen

- Keine Geräuschemission (außer beim Schnitt)
- Automatische Abschaltung im unteren Totpunkt für Messerfeineinstellung
- Extrem geringe Deckenbelastung (geringes Eigengewicht, kein Stoßzuschlag)
- Integration in den digitalen Workflow über P-Net möglich



Beschreibung der Maschine

Die Schneidmaschine POLAR 66 wird hauptsächlich in der Formatklasse 35 x 50 eingesetzt. Formate bis zu einer Diagonalen von 670 mm können bequem in der Schneidmaschine gedreht werden. Bei größeren Formaten kann das zu schneidende Material nur auf dem Vordertisch gedreht werden. Die Maschine kann wiederkehrende Schnittfolgen speichern und sie automatisch beliebig wiederholen. Gespeicherte Daten können beliebig oft korrigiert und ergänzt werden.

Die Schneidmaschine kann in digitalen Workflow über P-Net integriert werden.

Technische Daten

Schnittbreite	670 mm
Einlegetiefe	670 mm
Einsatzhöhe max.	80 mm
Pressdruck, min	200 daN
Pressdruck, max	1.500 daN
Sattelgeschwindigkeit Rücklauf (0 - ...)	70 mm / Sekunde
Messergeschwindigkeit	20 Takte / Minute
Restschnitt, automatisch, ohne Abdeckblech	15 mm
Restschnitt, automatisch, mit Abdeckblech	50 mm

Weitere technische Daten finden Sie im Internet.

Schnellschneider

Technische Daten		POLAR 66	POLAR 78	POLAR 92	POLAR 115	POLAR 137	POLAR 155	POLAR 176
Schnittbreite	[mm]	670	780	920	1.150	1.370	1.550	1.760
Einlegetiefe	[mm]	670	780	920	1.150	1.450	1.550	2.250
Einlagehöhe max. (ohne Abdeckblech)	[mm]	80	120	130	165	165	165	165
Länge Vordertisch (D)	[mm]	670	695	695	715	730	750	750
Tischhöhe	[mm]	900	900	900	900	900	900	900
Sicherheitspreßdruck	[daN]	—	30	30	30	30	30	50
Preßdruck, min	[daN]	200	150	150	150	150	150	150
Preßdruck, max	[daN]	1.500	3.000	3.500	4.500	5.500	6.000	7.000
Sattelgeschwindigkeit Rücklauf (0 - ...)	[mm/sec]	70	300	300	300	300	300	1.500
Option "DPSquattro": Sattelgeschwindigkeit	[mm/sec]	—	—	—	—	1.200	1.200	—
Messergeschwindigkeit	[Takte/min]	20	45	45	45	45	45	45
Messerdicke	[mm]	9,70	11,70	11,70	13,75	13,75	13,75	13,75
Messerabschliff (HSS18 Messer) max.	[mm]	22	25	30	50	50	50	50
Restschnitt, manuell, ohne Abdeckblech	[mm]	—	15	18	20	20	30	30
Restschnitt, automatisch, ohne Abdeckblech	[mm]	15	20	25	25	25	35	35
Restschnitt, automatisch, mit Abdeckblech	[mm]	50	70	90	95	95	120	120
Geräuschemission (nach EN 13023)	[dB(A)]	76,5	77	77	77	77	77	77
Installationsdaten								
Breite (B)	[mm]	1.250	1.580	1.770	2.360	2.580	2.750	2.960
Tiefe (A)	[mm]	1.825	2.020	2.230	2.560	2.840	2.980	3.800
Tiefe Ständer (C)	[mm]	800	530	710	970	950	1.000	1.040
Höhe Ständer (E)	[mm]	1.520	1.570	1.590	1.710	1.710	1.740	1.740
Höhe Tisch (F)	[mm]	520	430	400	520	520	520	520
Gewicht gesamt, netto	[kg]	620	1.350	1.920	3.230	4.150	4.950	6.200
Deckenbelastung	[daN/m ²]	330	626	700	755	731	784	780
Spezifische Flächenpressung	[daN/cm ²]	—	1,7	1,8	1,7	1,9	2,5	2,8
Stoßzuschlag	[%]	20	20	20	20	20	20	20
Netzspannung Einphasen 180-240 V, 50/60 Hz								
Stromaufnahme	[A]	2,2	—	—	—	—	—	—
Sicherung max.	[A]	32	—	—	—	—	—	—
Netzspannung Drehstrom 200-240 V, 50/60 Hz								
Stromaufnahme	[A]	2,2	2,4	3	4	4,5	5,5	5,5
Sicherung max.	[A]	25	20	20	30	30	35	35
Netzspannung Drehstrom 360-420 V, 50/60 Hz								
Stromaufnahme	[A]	2,2	2,4	3	4	4,5	5,5	5,5
Sicherung max.	[A]	16	16	16	20	25	32	32
Elektrische Leistungsaufnahme (Scheinleistung)	[kVA]	2,4	3,45	4,45	5,7	6,6	8,2	8,2
Leistungsabgabe (Wärmeleistung)	[kW]	2,4	3,45	4,45	5,7	6,6	8,2	8,2
Leistungsabgabe (Wärmeleistung)	[BTU]	8.191	11.775	15.188	19.454	22.526	27.987	27.987

Technische Änderungen vorbehalten.

