



ab 14.990 EUR*

die programmierbare hydraulische Schneidmaschine mit 5,5" Monochrom Display für einfache Schneidarbeiten bei begrenzter Auslastung.

Kundennutzen

- Keine Geräuschemission (außer beim Schnitt)
- Automatische Abschaltung im unteren Totpunkt für Messerfeineinstellung
- Extrem geringe Deckenbelastung (geringes Eigengewicht)

Beschreibung der Maschine

Die Schneidmaschine POLAR 66 wird hauptsächlich in der Formatklasse 35 × 50 eingesetzt. Formate bis zu einer Diagonalen von 670 mm können bequem in der Schneidmaschine gedreht werden. Bei größeren Formaten kann das zu schneidende Material nur auf dem Vordertisch gedreht werden. Die Maschine kann wiederkehrende Schnittfolgen speichern und sie automatisch beliebig wiederholen. Gespeicherte Daten können beliebig oft korrigiert und ergänzt werden.

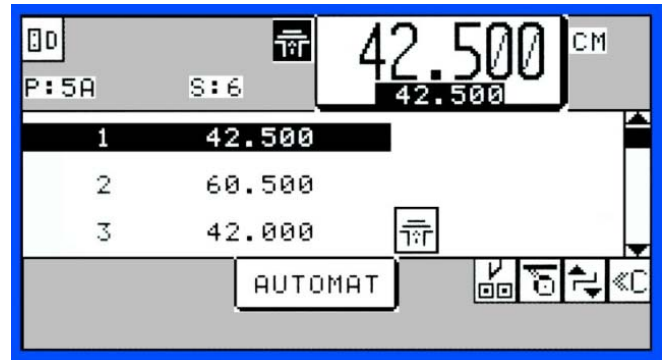
Technische Daten

| | |
|--|--------------------------|
| Schnittbreite | 670 mm |
| Einlegetiefe | 670 mm |
| Einsatzhöhe max. | 80 mm |
| Pressdruck, min. | 200 daN |
| Pressdruck, max. | 1.500 daN |
| Sattelgeschwindigkeit Rücklauf (0 - ...) | 70 mm / Sekunde |
| Messergeschwindigkeit | 20 Takte / Minute |
| Restschnitt, automatisch, ohne Abdeckblech | 15 mm |
| Restschnitt, automatisch, mit Abdeckblech | 50 mm |
| Abmessungen (B × T × H) | 1.250 × 1.825 × 1.520 mm |
| Gewicht | 620 kg |
| Deckenbelastung | 330 daN / m ² |
| Sicherung max. (3 × 400 V / 50 Hz) | 16 A |
| Elektrische Leistungsaufnahme (Scheinleistung) | 2,4 kVA |
| Leistungsabgabe (Wärmeleistung) | 8.191 BTU |

*Nettopreis für Deutschland inkl. Transport, Installation und Gewährleistung. Preisabweichungen in anderen Ländern möglich. Es gelten jeweils die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der lokalen Vertretung.

Ausstattung

- Kompakter, stabiler Gussständer nach computergestützten Stabilitätsberechnungen
- Nach exakter Skala stufenlos regelbare hydraulische Pressung
- Zweikanal-Sicherheitshydraulik
- Von vorn einsetzbares Abdeckblech für Pressbalken
- Hydraulischer, materialschonender Schwingschnitt mit Druckbegrenzungsventil
- Messerwechsel mit Feineinstellung von vorn
- Integrierte Bedienerführung für den Messerwechsel mit automatischer Totpunktabschaltung
- Elektronische Maßkorrektur bei Messerdickentoleranzen
- Arbeitsplatzbeleuchtung / optischer Schnittandeuter
- Geschliffene und verstärkte Messerträgerführung, dadurch hohe Schnittgenauigkeit
- 2 HSS Hochleistungsmesser im Sicherheitsbehälter
- 10 Schneidleisten
- Spielfreie Linearführung des Sattels, nahezu verschleißfrei, mit direktem Präzisionsmeßsystem
- Tisch mit moderner Rahmen-Konstruktion aus speziell entwickelten Präzisions- Strangpressprofilen und rostfreier Tischauflage



Bedienung und Steuerung

- Zentrale, übersichtliche und ergonomische Anordnung von Flacheingabetasten mit verständlicher Symbolkennzeichnung und Einstellelementen
- Integriertes 5,5" monochrom LC-Display mit Hintergrundbeleuchtung und Kontrasteinstellung ermöglicht eine optimale Bedienerführung
- Bedienerführung in 9 verschiedenen Sprachen
- Symbolische Darstellung der Arbeitsschritte für Schneidprogramme, die mit Formatprogramm erstellt wurden
- 99 Programmspeicherplätze
- Übersichtliche Programmverwaltung mit Auftragsnummern oder Text
- Umschaltbares Maßsystem: Metrisch (mm, cm), Zoll und Shaku
- Integrierte DIN-Formattabellen
- Variable Vorpresszeit zur Optimierung der Schnittqualität bei unterschiedlichen Materialien
- Einstellen der Verweildauer des Messers im unteren Totpunkt (Schneidleiste)
- Einlegemaß programmierbar
- Automatischer Auswerfer abschaltbar
- Formatprogramm mit grafischer Bedienerführung (Programmieraomatik)

Service und Sicherheit

- Zweihand-Schnittauslösung mit Gleichzeitigkeitssteuerung und Wiederhol Sperre
- Infrarot-Lichtgitter, selbst überwachend
- Untergreifsicherung für Pressbalken
- Optimale Sicherheit beim Messerwechsel durch Messerschneidenschutz, Bedienerführung und speziellem Messerlift
- Hintertischschutz, Nutzenanschlag
- GS-Zertifikat, CE-Kennzeichnung, ETL Zertifikate USA und Kanada
- Maschinen-Selbstdiagnose mit Anzeige von Prüfintervallen
- Wartungsschnittzähler
- Werkzeugkasten mit Werkzeugsatz, Bedienungsanleitung, Ersatzteilkatalog, Übergabeprotokoll, Schaltplan

Zusätzlich als Option erhältlich

- Schneidleisten (Satz = 10 Stück)
- HSS-Messer
- Abfallbehälter



ab 14.990 EUR*

die programmierbare hydraulische Schneidmaschine mit 5,5" Monochrom Display für einfache Schneidarbeiten bei begrenzter Auslastung.

Kundennutzen

- Keine Geräuschemission (außer beim Schnitt)
- Automatische Abschaltung im unteren Totpunkt für Messerfeineinstellung
- Extrem geringe Deckenbelastung (geringes Eigengewicht)

Beschreibung der Maschine

Die Schneidmaschine POLAR 66 wird hauptsächlich in der Formatklasse 35 × 50 eingesetzt. Formate bis zu einer Diagonalen von 670 mm können bequem in der Schneidmaschine gedreht werden. Bei größeren Formaten kann das zu schneidende Material nur auf dem Vordertisch gedreht werden. Die Maschine kann wiederkehrende Schnittfolgen speichern und sie automatisch beliebig wiederholen. Gespeicherte Daten können beliebig oft korrigiert und ergänzt werden.

Angebotsanfrage Schneidmaschine POLAR 66

PER FAX AN POLAR: 0 61 92 – 2 21 93

Vorname Name

Firma

Funktion

Straße Hausnr.

PLZ Ort

Telefon

E-Mail

*Nettopreis für Deutschland inkl. Transport, Installation und Gewährleistung. Preisabweichungen in anderen Ländern möglich
Es gelten jeweils die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der lokalen Vertretung.