

zum automatischen, industriellen inline Stanzen von Nutzenstapeln in höchster Qualität.

Kundennutzen

- OnePunchRegister ermöglicht die Positionierung der Stanzform zum Druckbild mit nur einem Paket
- Höchste Stanzgenauigkeit durch Fixieren des Stanzgutes an allen vier Seiten
- Bestmögliche Leistung mit geringstem Personaleinsatz
- Einfaches Einrichten der Stanzform mit Wechselrahmensystem außerhalb der Maschine
- Kurze Rüstzeiten durch die motorische Feinjustage des Stanzwerkzeugs in der Maschine



Beschreibung der Maschine

Die POLAR Systemstanze DC ist das Kernstück eines kompletten POLAR LabelSystems. Eingebunden zwischen dem Schneidautomaten AC 25 und dem Einnutzenbündler BD lassen sich so Produkte herstellen, die in ihrer Formgebung nicht dem rechten Winkel unterworfen sind, sondern frei definiert werden können.

Die vorgeschneittenen Streifen werden im Autocut 25 in einzelne Nutzen geschnitten. Über die automatische Nutzenzuführung wird der einzelne Nutzen vor den Stanzstempel geführt. Der Stapel wird dann vom Stanzstempel durch die Stanzform gedrückt (Durchstoßprinzip) und erhält seine vorgegebene Form. Das gestanzte Paket wird über spezielle Führungen, die einen schonenden Materialtransport garantieren, entweder in die Übergabe zum Einnutzenbündler BD oder die manuelle Auslage (Option) geschoben.

Technische Daten

Nutzengröße min.	20 × 40 mm
Nutzengröße max.	170 × 210 mm
Gestanztes Format min.	16 × 36 mm
Gestanztes Format max.	166 × 206 mm
Einsatzhöhe min.*	35 mm
Einsatzhöhe max.*	125 mm
Stanzwerkzeughöhe min.	50 mm
Stanzwerkzeughöhe max.	100 mm
Stanzkraft max.	50 kN
Leistung max.**	16 Takte / Minute

* abhängig von vor- und/oder nachgelagerten Geräten

** abhängig vom Material, Format, Bediener

Weitere technische Daten finden Sie im Internet.