

zum Stanzen von Nutzenstapeln in höchster Qualität mit manueller Beladung.

Kundennutzen

- Einfaches Einrichten der Stanzform mit Wechselrahmensystem außerhalb der Maschine
- OnePunchRegister* ermöglicht die Positionierung der Stanzform zum Druckbild mit nur einem Paket
- Motorische Feinjustage des Stanzwerkzeugs für werkzeugloses Arbeiten an der Maschine
- Ausrichten des Stanzgutes an allen vier Seiten garantiert höchste Stanzgenauigkeit und ermöglicht größere Einsatzhöhen
- Großer Formatbereich



Highlights

- Wechselrahmensystem mit Positionierhilfe (patentiert) zur Vorbereitung außerhalb der Maschine
- Mittig zentrierter Wechselrahmen, ermöglicht die einfachste Ausrichtung nach rechts und links (patentiert)
- Formateinstellung des Anschlags und Einschiebers werkzeuglos und synchron über Handrad (patentiert)
- *Stanzstempel kann beim Einstellen des Passers stufenlos Millimeter für Millimeter ausgefahren werden
- Lichtschranke zum Überprüfen der Nutzenhöhe beim Einschiebevorgang
- Einfacher Wechsel zwischen normaler Stanzung und Nullstanzung

Technische Daten

Nutzengröße min. ¹	20 × 40 mm
Nutzengröße max.	170 × 210 mm
Einsatzhöhe min.	35 mm
Einsatzhöhe max.	125 mm
Stanzwerkzeughöhe min.	50 mm
Stanzwerkzeughöhe max.	100 mm
Leistung max. ²	8-12 Takte / Minute

Leistungsvergleich

	DC-M	DC-11
Anzahl Helfer Bediener	2 2	1 1
Pakete / 60 Minuten	480 ²	960 ³

¹ abhängig von Einsatzhöhe | ² abhängig vom Material, Format, Bediener | ³ abhängig vom Material, Format, Vorschneiden, Streifenwechsel