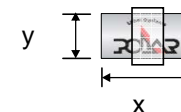


# Stanzen

Technische Daten		DC-M	DC
Nutzengröße min. (y)	[mm]	20	20
Nutzengröße min. (x)	[mm]	40	40
Nutzengröße max. (y)	[mm]	170	170
Nutzengröße max. (x)	[mm]	210	210
Gestanztes Format min. (y)	[mm]	16	16
Gestanztes Format min. (x)	[mm]	36	36
Gestanztes Format max. (y)	[mm]	166	166
Gestanztes Format max. (x)	[mm]	206	206
Einsatzhöhe min. <sup>1</sup>	[mm]	35	35
Einsatzhöhe max. <sup>1</sup>	[mm]	125	125
Abfallbreite min	[mm]	2	2
Übernahmehöhe	[mm]	1.050	1.050
Stanzwerkzeughöhe min. (empfohlen)	[mm]	50	50
Stanzwerkzeughöhe max	[mm]	100	100
Stanzkraft max	[kN]	50	50
Leistung max. <sup>**</sup>	[Takte/min]	8 - 12	16
Geräuschemission (nach EN 13023)	[dB(A)]	83	83
Installationsdaten			
Breite (B)	[mm]	1.720	1.720
Tiefe (A)	[mm]	2.600	2.600
Höhe	[mm]	1.800	1.800
Gewicht, netto	[kg]	1.080	1.080
Druckluftbedarf @ 6-8 bar	[l/min]	220	220
Netzspannung 360-420V, 50/60 Hz			
Stromaufnahme	[A]	6,7	6,7
Sicherung max.	[A]	16	16
Elektrische Leistungsaufnahme (Scheinleistung)	[kVA]	4,3	4,3
Leistungsabgabe (Wärmeleistung)	[kW]	4,3	4,3
Leistungsabgabe (Wärmeleistung)	[BTU]	14.676	14.676

DCC-M	DCC
50	50
50	50
170	170
210	210
46	46
46	46
166	166
206	206
35	35
Stanzwerkzeughöhe -5 mm	
2	2
1.050	1.050
65 (115)	65 (115)
145	145
50	50
8	8
2	2
3.500	2.000
4.150	4.000
1.700	1.700
2.500	2.500
670	670
6,7	6,7
16	16
4,3	4,3
4,3	4,3
14.676	14.676



\* abhängig von vor- und/oder nachgelagerten Geräten

\*\* abhängig von Material / Nutzengröße

<sup>2</sup> Daten noch nicht vorhanden

Technische Änderungen vorbehalten.

