

zum automatischen inline Banderolieren von gestanzten Nutzenstapeln.

## Kundennutzen

- Kurze Rüstzeiten und hoher Bedienkomfort dank softwaregesteuerter, motorischer Formateinstellung für Abstecher und Schweißmechanik
- Hohe Betriebssicherheit durch Ultraschall-Schweißverfahren
- Einfacher Wechsel zwischen Paket- und Stangenbandierung
- Schonender Materialtransport mit speziellen Führungen in der Auslage



## Beschreibung der Maschine

Der Einnutzenbündler BD kann sowohl an die Systemstanze DC als auch an die Solostanze DC-M angebunden werden. Die gestanzten Nutzen werden dann automatisch inline gebündelt.

Bei jedem Stanzvorgang wird das gestanzte Material weiter in den Einzelnutzenbündler geschoben. Die zugeführten Nutzen können entweder als einzelnes Paket oder aber als Stange gebündelt werden. Die Paketlänge wird wahlweise durch den Stanzhub oder durch einen Trennkarton, der mittels eines Sensors optisch erkannt und nach oben ausgeschoben wird, festgelegt. Bei Stangen wird die Länge entweder über die Anzahl der Stanzhübe oder durch Längenangabe bestimmt. Nach dem Trennen wird der einzelne Nutzen oder die Stange vom Einschieber durch das Bandiermaterial in die Bandiereinheit geschoben und dort verschweißt. Das Paket wird dabei durch eine Führungsbürste fixiert. Die banderolierten Nutzen gelangen über spezielle Führungen, die einen schonenden Materialtransport garantieren, in die Materialauslage und können dort zum Verpacken manuell entnommen werden.

## Technische Daten

Nutzengröße min.	16 × 36 mm
Nutzengröße max.	170 × 210 mm
Einzelnutzenhöhe min.	30 mm
Einzelnutzenhöhe max.	125 mm
Stangenbündelung bis max.	500 mm
Leistung max.**	18 Takte / Minute

\*\* abhängig vom Material, Format und Bandierung

Weitere technische Daten finden Sie im Internet.