

zum Zwischenlagern von Schneidgut (lagenweise) mit automatischer Beladung aus Rüttler RAH und Entladung über Greifertransportsystem Autotrans direkt in den Schnellschneider.

Kundennutzen

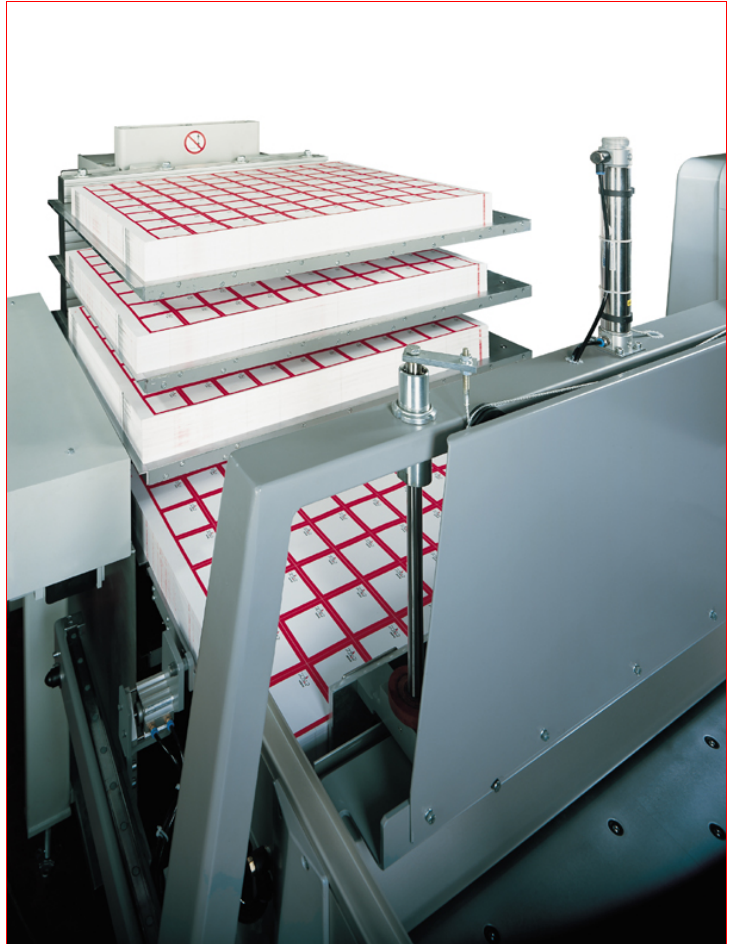
- Optimaler Arbeitsfluss, durch automatischen Transport des Materials vom Rüttelautomaten in den Schnellschneider
- Bis zu 20% höhere Produktivität des Schnellschneiders durch Entkoppeln von Materialvorbereitung und Schneiden, wenn es dort große Zeitunterschiede gibt
- Minimaler Platzbedarf, da das Schneidgut in vertikaler Richtung gepuffert wird

Beschreibung der Maschine

Das POLAR Stapelregal ist eine wesentliche Komponente bei der Vermeidung von Wartezeiten, indem es Zeitunterschiede zwischen Rütteln und Schneiden durch Zwischenpufferung eliminiert.

Die fertig vorbereitete Schneidlage wird automatisch aus dem Rüttelautomat RAH in das Stapelregal entladen. Eine Positionierstation sorgt für eine exakte Ausrichtung des Schneidguts zur Übernahme durch das Greifertransportsystem Autotrans. Dieses transportiert die Lage dann automatisch auf den Hintertisch des Schnellschneiders.

Mit dem vertikalen Stapelregal (6 Pufferplätze) und den dazugehörigen Komponenten (RAH und Autotrans) erzielt man auf kleinstem Raum einen automatischen Arbeitsablauf mit hohem Wirkungsgrad.



Technische Daten

	STR 1000-4	STR 1000-6
Format min.	420 x 570 mm	485 x 635 mm
Format max.	750 x 1.140 mm	1.000 x 1.420 mm
Größe Regalboden	900 x 1.170 mm	1.120 x 1.480 mm
Lagenhöhe min.	30 mm	30 mm
Lagenhöhe max.	140 mm	140 mm
Tragkraft max.	600 kg	600 kg
Anzahl Pufferplätze	5	5

Weitere technische Daten finden Sie im Internet.