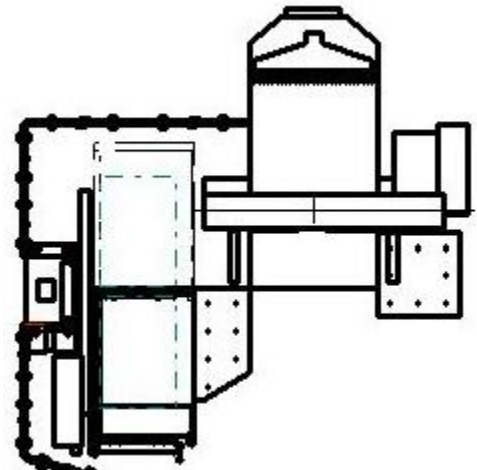


für rationelles und einfaches Entladen des Schnellschneiders durch automatisches, kantengenaues Abstapeln des Schneidgutes.

Kundennutzen

- Bis zu 50% höhere Produktivität der Schneidmaschine, da während des Abstapelns weiter geschnitten werden kann
- Sehr geringe Rüstzeiten dank sekundenschneller Formateinstellung von vorn mittels Skala
- Verbesserte Ergonomie, da das Absetzen von schweren Lasten entfällt
- Gleichbleibend hohe Stapelqualität zur direkten Weiterverarbeitung in der Druck- / Falzmaschine



Beschreibung der Maschine

Der POLAR Transomat TRE 90-4 wird hauptsächlich in der Druckformatklasse 70 x 100 eingesetzt. Mit dem Entlade-Transomat wird das Entladen des Schnellschneiders erleichtert und der gesamte Arbeitsfluss optimiert. Die Zwischen- oder Endprodukte müssen nicht mühevoll mit Hand abgesetzt werden, sondern werden einfach auf die Transport-Palette des Transomat geschoben. Dieser setzt dann geteilte oder ungeteilte Lagen automatisch auf einer Palette ab. Zeitgleich kann der Bediener bereits weiter schneiden, wodurch sich die Leistung des Schnellschneiders deutlich verbessert. Durch die patentierte, bewegliche Palettenspitze erzielt der POLAR Transomat eine besonders hohe Kantengenauigkeit. Das ermöglicht die direkte Weiterverarbeitung in Druck-/ Falzmaschine. Der Transomat TRE 90-4 ist extrem platzsparend, da er auf der oftmals ungenutzten Fläche neben dem Schnellschneider steht. Dies ist möglich, weil der Stapel unterhalb der Transomatpalette gebildet wird.

Technische Daten

Einsatzbereich min.	² x 400 mm
Einsatzbereich max.	800 x 1200 mm
Nutzengröße min.	105 - 148 mm
Lagenhöhe min.	40 mm
Lagenhöhe max.	165 mm
Stapelhöhe, max	850 mm
Tragkraft max.	200 kg

² Daten noch nicht vorhanden

Weitere technische Daten finden Sie im Internet.

für rationelles und einfaches Entladen des Schnellschneiders durch automatisches, kantengenaues Ab stapeln des Schneidgutes.

Kundennutzen

- Bis zu 50% höhere Produktivität der Schneidmaschine, da während des Ab stapelns weiter geschnitten werden kann
- Sehr geringe Rüstzeiten dank sekundenschneller Formateinstellung von vorn mittels Skala
- Verbesserte Ergonomie, da das Absetzen von schweren Lasten entfällt
- Gleichbleibend hohe Stapelqualität zur direkten Weiterverarbeitung in der Druck- / Falzmaschine



Beschreibung der Maschine

Der POLAR Transomat TRE 130-4 wird hauptsächlich in der Druckformatklasse 70 × 100 eingesetzt. Mit dem Entlade-Transomat wird das Entladen des Schnellschneiders erleichtert und der gesamte Arbeitsfluss optimiert. Die Zwischen- oder Endprodukte müssen nicht mühevoll mit Hand abgesetzt werden, sondern werden einfach auf die Transport-Palette des Transomat geschoben. Dieser setzt dann geteilte oder ungeteilte Lagen automatisch auf einer Palette ab. Zeitgleich kann der Bediener bereits weiter schneiden, wodurch sich die Leistung des Schnellschneiders deutlich verbessert. Durch die patentierte, bewegliche Palettenspitze erzielt der POLAR Transomat eine besonders hohe Kantengenauigkeit. Das ermöglicht die direkte Weiterverarbeitung in Druck-/ Falzmaschine.

Technische Daten

Einsatzbereich min.	² × 400 mm
Einsatzbereich max.	800 × 1200 mm
Nutzengröße min.	105 - 148 mm
Lagenhöhe min.	40 mm
Lagenhöhe max.	165 mm
Stapelhöhe, max	1300 mm
Tragkraft max.	200 kg

² Daten noch nicht vorhanden

Weitere technische Daten finden Sie im Internet.

für rationelles und einfaches Entladen des Schnellschneiders durch automatisches, kantengenaues Ab stapeln des Schneidgutes.

Kundennutzen

- Bis zu 50% höhere Produktivität der Schneidmaschine, da während des Ab stapelns weiter geschnitten werden kann
- Sehr geringe Rüstzeiten dank sekundenschneller Formateinstellung von vorn mittels Skala
- Verbesserte Ergonomie, da das Absetzen von schweren Lasten entfällt
- Gleichbleibend hohe Stapelqualität zur direkten Weiterverarbeitung in der Druck- / Falzmaschine



Beschreibung der Maschine

Der POLAR Transomat TRE 130-5 wird hauptsächlich in der Druckformatklasse 95 × 125 eingesetzt. Mit dem Entlade-Transomat wird das Entladen des Schnellschneiders erleichtert und der gesamte Arbeitsfluss optimiert. Die Zwischen- oder Endprodukte müssen nicht mühevoll mit Hand abgesetzt werden, sondern werden einfach auf die Transport-Palette des Transomat geschoben. Dieser setzt dann geteilte oder ungeteilte Lagen automatisch auf einer Palette ab. Zeitgleich kann der Bediener bereits weiter schneiden, wodurch sich die Leistung des Schnellschneiders deutlich verbessert. Durch die patentierte, bewegliche Palettenspitze erzielt der POLAR Transomat eine besonders hohe Kantengenauigkeit. Das ermöglicht die direkte Weiterverarbeitung in Druck-/ Falzmaschine.

Technische Daten

Einsatzbereich min.	² × 400 mm
Einsatzbereich max.	950 × 1260 mm
Nutzengröße min.	105 - 148 mm
Lagenhöhe min.	40 mm
Lagenhöhe max.	165 mm
Stapelhöhe, max	1300 mm
Tragkraft max.	200 kg

² Daten noch nicht vorhanden

Weitere technische Daten finden Sie im Internet.

für rationelles und einfaches Entladen des Schnellschneiders durch automatisches, kantengenaues Ab stapeln des Schneidgutes.

Kundennutzen

- Bis zu 50% höhere Produktivität der Schneidmaschine, da während des Ab stapelns weiter geschnitten werden kann
- Sehr geringe Rüstzeiten dank sekundenschneller Formateinstellung von vorn mittels Skala
- Verbesserte Ergonomie, da das Absetzen von schweren Lasten entfällt
- Gleichbleibend hohe Stapelqualität zur direkten Weiterverarbeitung in der Druck- / Falzmaschine



Beschreibung der Maschine

Der POLAR Transomat TRE 160-6 wird hauptsächlich in der Druckformatklasse 100 × 140 eingesetzt. Mit dem Entlade-Transomat wird das Entladen des Schnellschneiders erleichtert und der gesamte Arbeitsfluss optimiert. Die Zwischen- oder Endprodukte müssen nicht mühevoll mit Hand abgesetzt werden, sondern werden einfach auf die Transport-Palette des Transomat geschoben. Dieser setzt dann geteilte oder ungeteilte Lagen automatisch auf einer Palette ab. Zeitgleich kann der Bediener bereits weiter schneiden, wodurch sich die Leistung des Schnellschneiders deutlich verbessert. Durch die patentierte, bewegliche Palettenspitze erzielt der POLAR Transomat eine besonders hohe Kantengenauigkeit. Das ermöglicht die direkte Weiterverarbeitung in Druck-/ Falzmaschine.

Technische Daten

Einsatzbereich min.	500 × 400 mm
Einsatzbereich max.	1050 × 1450 mm
Nutzengröße min.	105 - 148 mm
Lagenhöhe min.	40 mm
Lagenhöhe max.	165 mm
Stapelhöhe, max	1600 mm
Tragkraft max.	300 kg

Weitere technische Daten finden Sie im Internet.

für rationelles und einfaches Entladen des Schnellschneiders durch automatisches, kantengenaues Ab stapeln des Schneidgutes.

Kundennutzen

- Bis zu 50% höhere Produktivität der Schneidmaschine, da während des Ab stapelns weiter geschnitten werden kann
- Sehr geringe Rüstzeiten dank sekundenschneller Formateinstellung von vorn mittels Skala
- Verbesserte Ergonomie, da das Absetzen von schweren Lasten entfällt
- Gleichbleibend hohe Stapelqualität zur direkten Weiterverarbeitung in der Druck- / Falzmaschine



Beschreibung der Maschine

Der POLAR Transomat TRE 160-7S wird hauptsächlich in der Druckformatklasse 120 x 160 eingesetzt. Mit dem Entlade-Transomat wird das Entladen des Schnellschneiders erleichtert und der gesamte Arbeitsfluss optimiert. Die Zwischen- oder Endprodukte müssen nicht mühevoll mit Hand abgesetzt werden, sondern werden einfach auf die Transport-Palette des Transomat geschoben. Dieser setzt dann geteilte oder ungeteilte Lagen automatisch auf einer Palette ab. Zeitgleich kann der Bediener bereits weiter schneiden, wodurch sich die Leistung des Schnellschneiders deutlich verbessert. Durch die patentierte, bewegliche Palettenspitze erzielt der POLAR Transomat eine besonders hohe Kantengenauigkeit. Das ermöglicht die direkte Weiterverarbeitung in Druck-/ Falzmaschine.

Technische Daten

Einsatzbereich min.	650 x 450 mm
Einsatzbereich max.	1220 x 1640 mm
Nutzengröße min.	105 - 148 mm
Lagenhöhe min.	40 mm
Lagenhöhe max.	165 mm
Stapelhöhe, max	1600 mm
Tragkraft max.	300 kg

Weitere technische Daten finden Sie im Internet.