

für rationelles und einfaches Beladen des Schnellschneiders über den **Vordertisch** durch automatisches Entstapeln von unbedrucktem oder vorbereitetem Material.

## Kundennutzen

- Bis zu 80% höhere Produktivität des Schnellschneiders, da während des Schneidens bereits die nächste Lage vorbereitet wird
- Sehr einfach in der Handhabung und dem Entfall von Rüstzeiten
- Verbesserte Ergonomie, da das Heben von schweren Lasten entfällt

## Beschreibung der Maschine

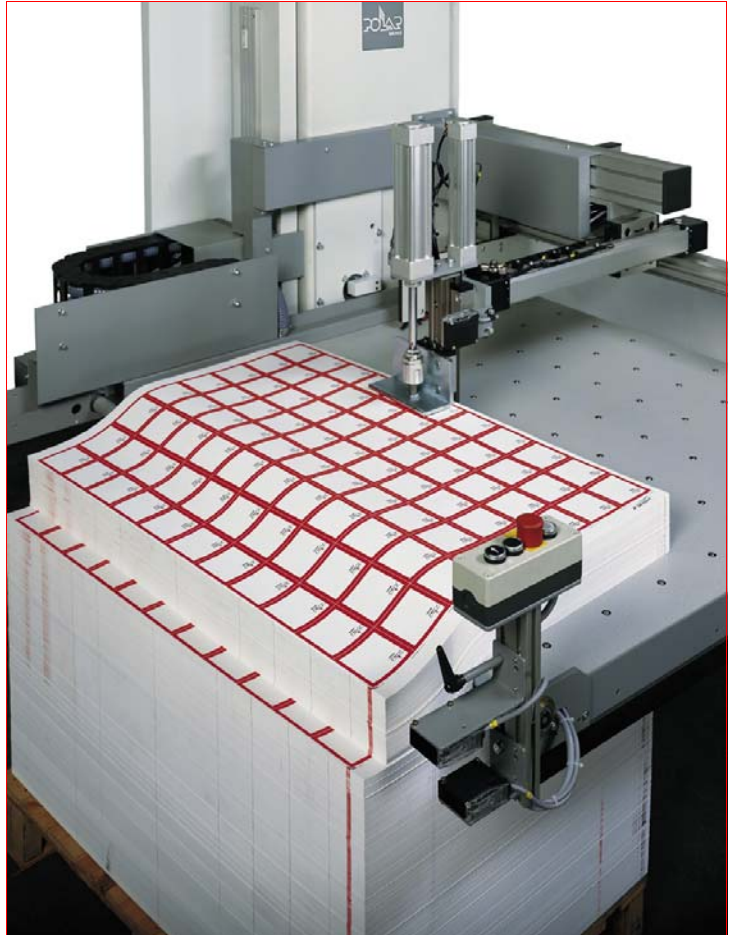
Der POLAR Transomat TR 1 BL 150-3 wird hauptsächlich in der Druckformatklasse 70 x 100 eingesetzt.

Mit dem Belade-Transomat wird das Beladen des Schnellschneiders erleichtert und der gesamte Arbeitsfluss optimiert. Das zu schneidende Material muss nicht mühevoll mit der Hand vom Stapel in die Maschine geladen werden, sondern wird automatisch vom Stapel auf die Transomat-Palette aufgezogen. Dabei nimmt der Transomat Schneidgutlagen bis zur vollen Einsatzhöhe auf einmal vom Stapel. Über Reflexionskeile oder mit Chipmarker-Entnahme (Option), ist sogar eine blattgenaue Abnahme (z. B. an Zählfahnen) möglich.

Die Schneidlage muss dann manuell von der Transomat-Palette über den Vordertisch in die Maschine transportiert werden. So kann während des Schneidens bereits die neue Schneidlage auf die Transomat-Palette aufgezogen werden. Der nächste Beladevorgang ist dann manuell zu starten.

Dadurch erhöht sich die Leistung der Schneidmaschine deutlich.

Der Transomat TR 1 BL 150-3 ist immer links des Schnellschneiders positioniert.



## Technische Daten

Einsatzbereich min.	450 x 500 mm
Einsatzbereich max.	750 x 1050 mm
Lagenhöhe max.	165 mm
Hubhöhe min.	150 mm
Hubhöhe max.	1500 mm
Tragkraft max.	150 kg

Weitere technische Daten finden Sie im Internet.

für rationelles und einfaches Beladen des Schnellschneiders über den **Vordertisch** durch automatisches Entstapeln von unbedrucktem oder vorbereitetem Material.

## Kundennutzen

- Bis zu 80% höhere Produktivität des Schnellschneiders, da während des Schneidens bereits die nächste Lage vorbereitet wird
- Sehr einfach in der Handhabung und dem Entfall von Rüstzeiten
- Verbesserte Ergonomie, da das Heben von schweren Lasten entfällt

## Beschreibung der Maschine

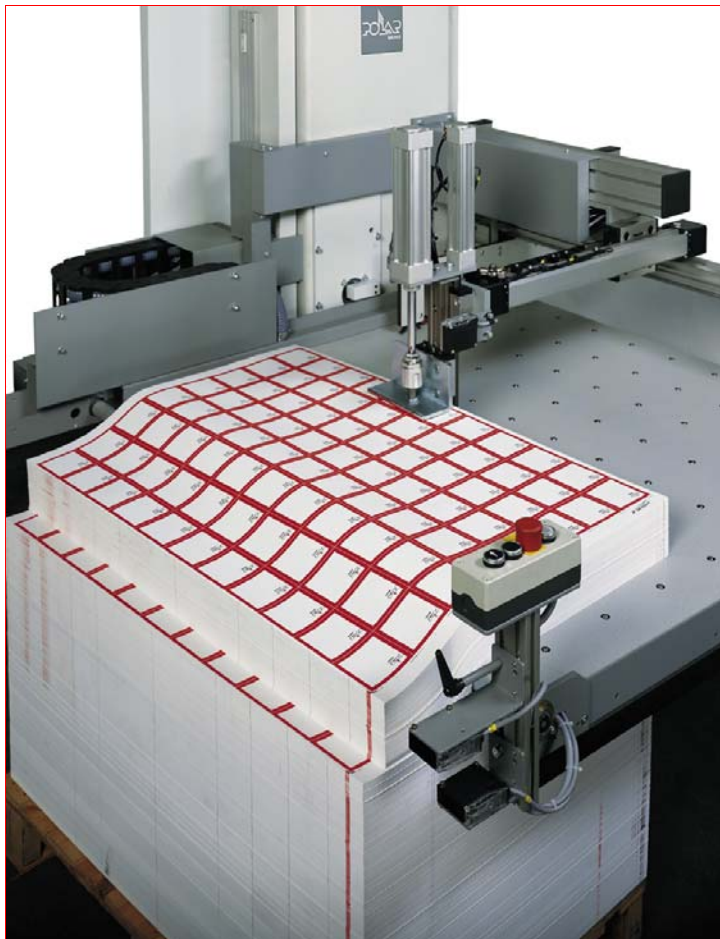
Der POLAR Transomat TR 1 BL 150-3 wird hauptsächlich in der Druckformatklasse 70 x 100 eingesetzt.

Mit dem Belade-Transomat wird das Beladen des Schnellschneiders erleichtert und der gesamte Arbeitsfluss optimiert. Das zu schneidende Material muss nicht mühevoll mit der Hand vom Stapel in die Maschine geladen werden, sondern wird automatisch vom Stapel auf die Transomat-Palette aufgezo-gen. Dabei nimmt der Transomat Schneidgutlagen bis zur vollen Einsatzhöhe auf einmal vom Stapel. Über Reflexionskeile oder mit Chipmarker-Entnahme (Option), ist sogar eine blattgenaue Abnahme (z. B. an Zähl-fahnen) möglich.

Die Schneidlage wird vom Schieber auf den Vordertisch geschoben und kann dann leicht in die Maschine geschoben werden. So kann während des Schneidens bereits die neue Schneidlage auf die Transomat-Palette aufgezo-gen werden. Der nächste Beladevorgang ist dann manuell zu starten.

Dadurch erhöht sich die Leistung der Schneidmaschine deutlich.

Der Transomat TR 1 BL 150-3 ist immer links des Schnellschneiders positioniert.



## Technische Daten

Einsatzbereich min.	450 x 500 mm
Einsatzbereich max.	750 x 1050 mm
Lagenhöhe max.	165 mm
Hubhöhe min.	150 mm
Hubhöhe max.	1500 mm
Tragkraft max.	150 kg

Weitere technische Daten finden Sie im Internet.

für automatisches Beladen des Schnellschneiders über den **Hintertisch** durch Entstapeln von unbedrucktem oder vorbereitetem Material.

## Kundennutzen

- Bis zu 100% höhere Produktivität des Schnellschneiders, da während des Entladens bereits die nächste Lage in die Schneidmaschine transportiert wird
- Sehr einfach in der Handhabung und dem Entfall von Rüstzeiten
- Verbesserte Ergonomie, da das Heben von schweren Lasten entfällt

## Beschreibung der Maschine

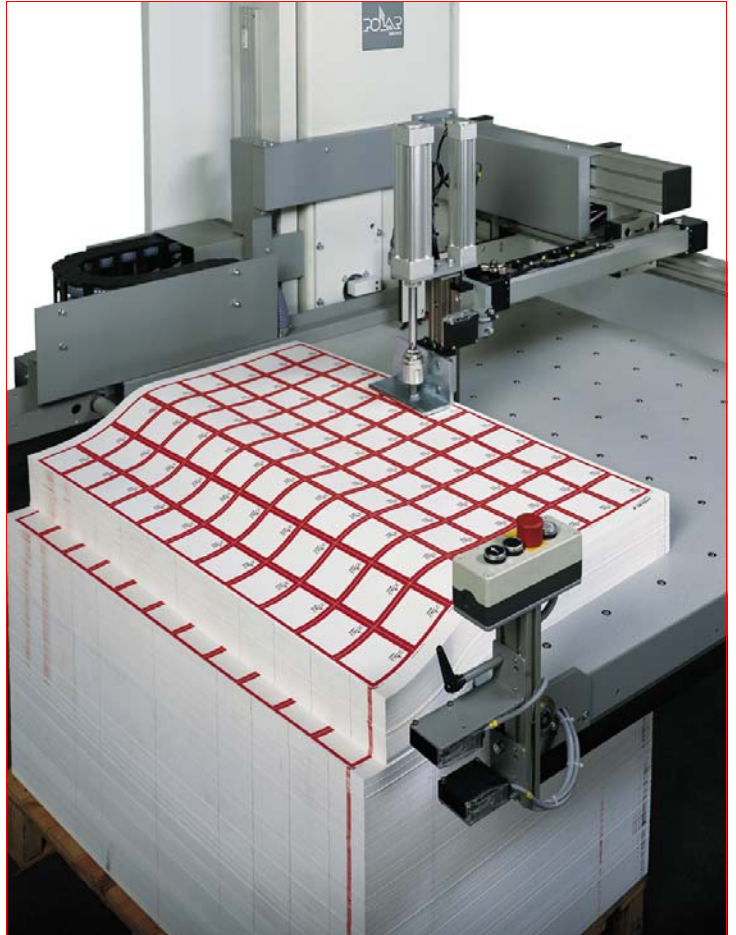
Der POLAR Transomat TR 3 BL 150-3 wird hauptsächlich in der Druckformatklasse 70 x 100 eingesetzt.

Mit dem Belade-Transomat wird das Beladen des Schnellschneiders erleichtert und der gesamte Arbeitsfluss optimiert. Das zu schneidende Material muss nicht mühevoll mit der Hand vom Stapel in die Maschine geladen werden, sondern wird automatisch vom Stapel auf die Transomat-Palette aufgezogen. Dabei nimmt der Transomat Schneidgutlagen bis zur vollen Einsatzhöhe auf einmal vom Stapel. Über Reflexionskeile oder mit Chipmarker-Entnahme (Option), ist sogar eine blattgenaue Abnahme (z. B. an Zählfahnen) möglich.

Die Schneidlage wird vom Schieber direkt auf den Hintertisch geschoben. So kann während des Entladens der Schneidmaschine bereits die neue Schneidlage auf den Hintertisch transportiert werden. Über die Funktion "Wiederholautomat" wird der nächste Beladevorgang, nach dem Transfer der Lage auf den Hintertisch, automatisch gestartet.

Dadurch erhöht sich die Leistung der Schneidmaschine deutlich.

Der Transomat TR 3 BL 150-3 ist immer links des Schnellschneiders positioniert.



## Technische Daten

Einsatzbereich min.	450 x 500 mm
Einsatzbereich max.	750 x 1050 mm
Lagenhöhe max.	165 mm
Hubhöhe min.	150 mm
Hubhöhe max.	1500 mm
Tragkraft max.	150 kg

Weitere technische Daten finden Sie im Internet.

für automatisches Beladen des Schnellschneiders über den **Hintertisch** durch Entstapeln von unbedrucktem oder vorbereitetem Material.

## Kundennutzen

- Bis zu 100% höhere Produktivität des Schnellschneiders, da während des Entladens bereits die nächste Lage in die Schneidmaschine transportiert wird
- Sehr einfach in der Handhabung und dem Entfall von Rüstzeiten
- Verbesserte Ergonomie, da das Heben von schweren Lasten entfällt

## Beschreibung der Maschine

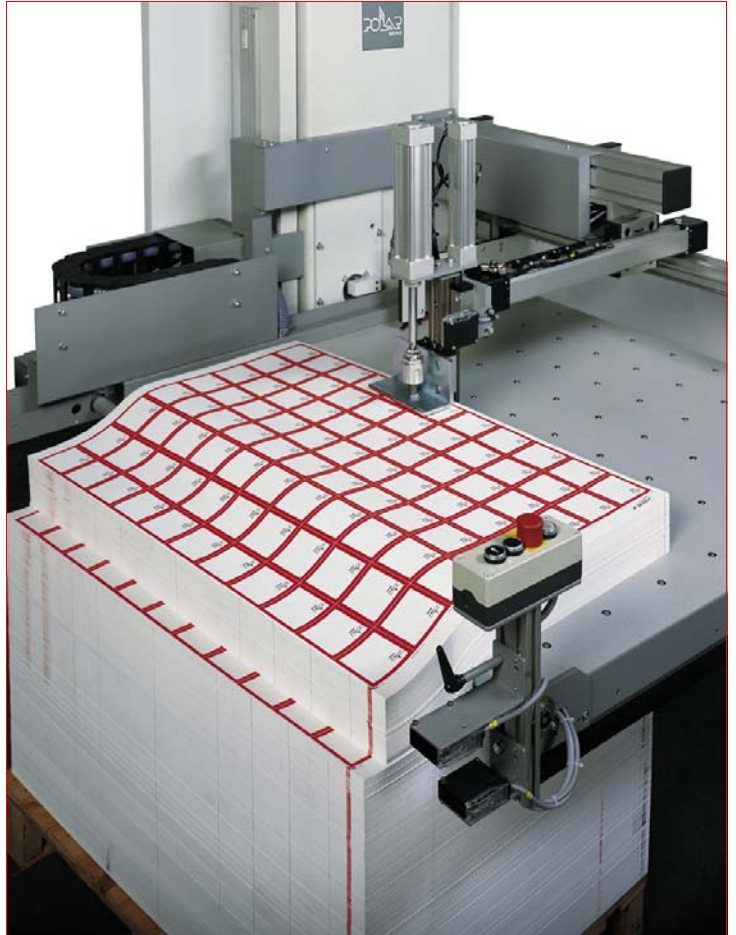
Der POLAR Transomat TR 3 BL 150-3 wird hauptsächlich in der Druckformatklasse 70 x 100 eingesetzt.

Mit dem Belade-Transomat wird das Beladen des Schnellschneiders erleichtert und der gesamte Arbeitsfluss optimiert. Das zu schneidende Material muss nicht mühevoll mit der Hand vom Stapel in die Maschine geladen werden, sondern wird automatisch vom Stapel auf die Transomat-Palette aufgezogen. Dabei nimmt der Transomat Schneidgutlagen bis zur vollen Einsatzhöhe auf einmal vom Stapel. Über Reflexionskeile oder mit Chipmarker-Entnahme (Option), ist sogar eine blattgenaue Abnahme (z. B. an Zählfahnen) möglich.

Die Schneidlage wird vom Schieber in eine Übergabeposition zum Auszug mit dem Greifertransportsystem Autotrans transportiert. So kann während des Entladens der Schneidmaschine bereits die neue Schneidlage auf den Hintertisch transportiert werden. Der nächste Beladevorgang ist dann manuell zu starten.

Dadurch erhöht sich die Leistung der Schneidmaschine deutlich.

Der Transomat TR 3 BL 150-3 ist immer links des Schnellschneiders positioniert.



## Technische Daten

Einsatzbereich min.	450 x 500 mm
Einsatzbereich max.	750 x 1050 mm
Lagenhöhe max.	165 mm
Hubhöhe min.	150 mm
Hubhöhe max.	1500 mm
Tragkraft max.	150 kg

Weitere technische Daten finden Sie im Internet.

für automatisches Beladen des Schnellschneiders über den **Hintertisch** durch Entstapeln von unbedrucktem oder vorbereitetem Material.

## Kundennutzen

- Bis zu 100% höhere Produktivität des Schnellschneiders, da während des Entladens bereits die nächste Lage in die Schneidmaschine transportiert wird
- Sehr einfach in der Handhabung und dem Entfall von Rüstzeiten
- Verbesserte Ergonomie, da das Heben von schweren Lasten entfällt

## Beschreibung der Maschine

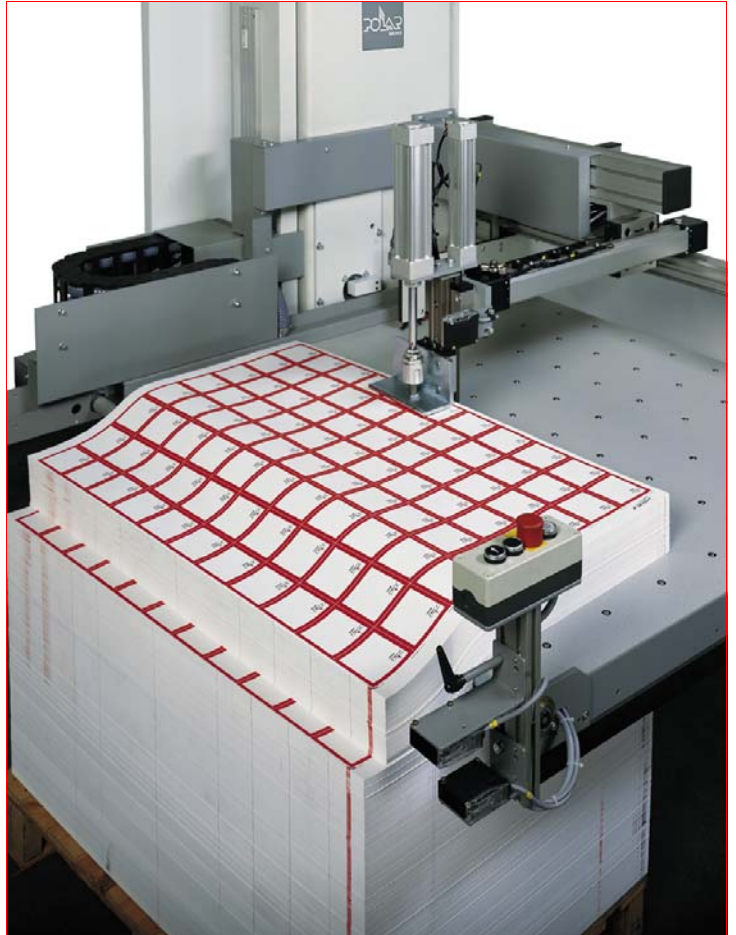
Der POLAR Transomat TR 3 BL 160-6 wird hauptsächlich in der Druckformatklasse 100 x 140 eingesetzt.

Mit dem Belade-Transomat wird das Beladen des Schnellschneiders erleichtert und der gesamte Arbeitsfluss optimiert. Das zu schneidende Material muss nicht mühevoll mit der Hand vom Stapel in die Maschine geladen werden, sondern wird automatisch vom Stapel auf die Transomat-Palette aufgezogen. Dabei nimmt der Transomat Schneidgutlagen bis zur vollen Einsatzhöhe auf einmal vom Stapel. Über Reflexionskeile oder mit Chipmarker-Entnahme (Option), ist sogar eine blattgenaue Abnahme (z. B. an Zählfahnen) möglich.

Die Schneidlage wird vom Schieber direkt auf den Hintertisch geschoben. So kann während des Entladens der Schneidmaschine bereits die neue Schneidlage auf den Hintertisch transportiert werden. Über die Funktion "Wiederholautomat" wird der nächste Beladevorgang, nach dem Transfer der Lage auf den Hintertisch, automatisch gestartet.

Dadurch erhöht sich die Leistung der Schneidmaschine deutlich.

Der Transomat TR 3 BL 160-6 ist immer links des Schnellschneiders positioniert.



## Technische Daten

Einsatzbereich min.	<sup>2</sup> x <sup>2</sup> mm
Einsatzbereich max.	1050 x 1450 mm
Lagenhöhe max.	165 mm
Hubhöhe min.	170 mm
Hubhöhe max.	1700 mm
Tragkraft max.	300 kg

<sup>2</sup> Daten noch nicht vorhanden

Weitere technische Daten finden Sie im Internet.

für automatisches Beladen des Schnellschneiders über den **Hintertisch** durch Entstapeln von unbedrucktem oder vorbereitetem Material.

## Kundennutzen

- Bis zu 100% höhere Produktivität des Schnellschneiders, da während des Entladens bereits die nächste Lage in die Schneidmaschine transportiert wird
- Sehr einfach in der Handhabung und dem Entfall von Rüstzeiten
- Verbesserte Ergonomie, da das Heben von schweren Lasten entfällt

## Beschreibung der Maschine

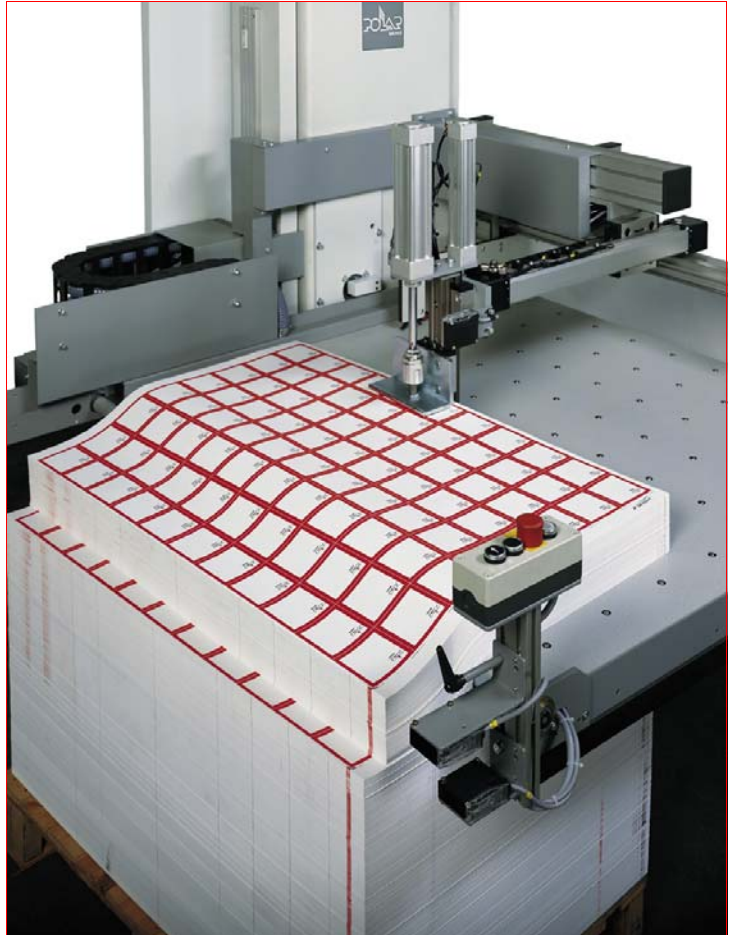
Der POLAR Transomat TR 3 BL 160-6 wird hauptsächlich in der Druckformatklasse 100 x 140 eingesetzt.

Mit dem Belade-Transomat wird das Beladen des Schnellschneiders erleichtert und der gesamte Arbeitsfluss optimiert. Das zu schneidende Material muss nicht mühevoll mit der Hand vom Stapel in die Maschine geladen werden, sondern wird automatisch vom Stapel auf die Transomat-Palette aufgezogen. Dabei nimmt der Transomat Schneidgutlagen bis zur vollen Einsatzhöhe auf einmal vom Stapel. Über Reflexionskeile oder mit Chipmarker-Entnahme (Option), ist sogar eine blattgenaue Abnahme (z. B. an Zählfahnen) möglich.

Die Schneidlage wird vom Schieber in eine Übergabeposition zum Auszug mit dem Greifertransportsystem Autotrans transportiert. So kann während des Entladens der Schneidmaschine bereits die neue Schneidlage auf den Hintertisch transportiert werden. Der nächste Beladevorgang ist dann manuell zu starten.

Dadurch erhöht sich die Leistung der Schneidmaschine deutlich.

Der Transomat TR 3 BL 160-6 ist immer links des Schnellschneiders positioniert.



## Technische Daten

Einsatzbereich min.	$2 \times 2 \text{ mm}$
Einsatzbereich max.	1050 x 1450 mm
Lagenhöhe max.	165 mm
Hubhöhe min.	170 mm
Hubhöhe max.	1700 mm
Tragkraft max.	300 kg

<sup>2</sup> Daten noch nicht vorhanden

Weitere technische Daten finden Sie im Internet.

für automatisches Beladen des Schnellschneiders über den **Hintertisch** durch Entstapeln von unbedrucktem oder vorbereitetem Material.

## Kundennutzen

- Bis zu 100% höhere Produktivität des Schnellschneiders, da während des Entladens bereits die nächste Lage in die Schneidmaschine transportiert wird
- Sehr einfach in der Handhabung und dem Entfall von Rüstzeiten
- Verbesserte Ergonomie, da das Heben von schweren Lasten entfällt

## Beschreibung der Maschine

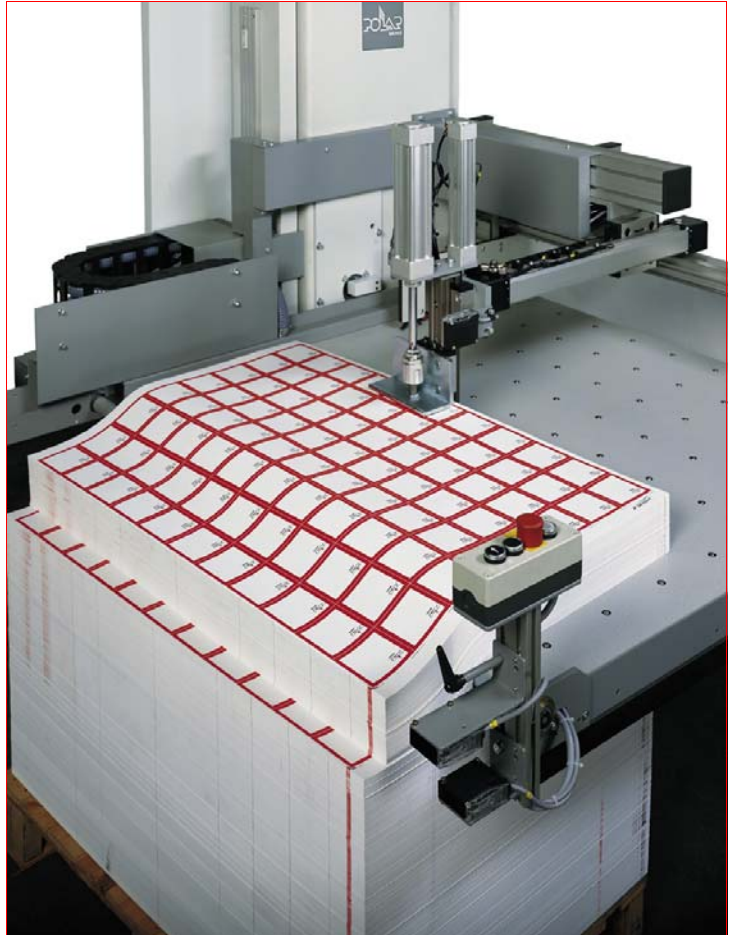
Der POLAR Transomat TR 3 BL 160-7S wird hauptsächlich in der Druckformatklasse 120 x 160 eingesetzt.

Mit dem Belade-Transomat wird das Beladen des Schnellschneiders erleichtert und der gesamte Arbeitsfluss optimiert. Das zu schneidende Material muss nicht mühevoll mit der Hand vom Stapel in die Maschine geladen werden, sondern wird automatisch vom Stapel auf die Transomat-Palette aufgezogen. Dabei nimmt der Transomat Schneidgutlagen bis zur vollen Einsatzhöhe auf einmal vom Stapel. Über Reflexionskeile oder mit Chipmarker-Entnahme (Option), ist sogar eine blattgenaue Abnahme (z. B. an Zählfahnen) möglich.

Die Schneidlage wird vom Schieber direkt auf den Hintertisch geschoben. So kann während des Entladens der Schneidmaschine bereits die neue Schneidlage auf den Hintertisch transportiert werden. Über die Funktion "Wiederholautomat" wird der nächste Beladevorgang, nach dem Transfer der Lage auf den Hintertisch, automatisch gestartet.

Dadurch erhöht sich die Leistung der Schneidmaschine deutlich.

Der Transomat TR 3 BL 160-7S ist immer links des Schnellschneiders positioniert.



## Technische Daten

Einsatzbereich min.	<sup>2</sup> x <sup>2</sup> mm
Einsatzbereich max.	1640 x 1220 mm
Lagenhöhe max.	165 mm
Hubhöhe min.	170 mm
Hubhöhe max.	1650 mm
Tragkraft max.	300 kg

<sup>2</sup> Daten noch nicht vorhanden

Weitere technische Daten finden Sie im Internet.

für automatisches Beladen des Schnellschneiders über den **Hintertisch** durch Entstapeln von unbedrucktem oder vorbereitetem Material.

## Kundennutzen

- Bis zu 100% höhere Produktivität des Schnellschneiders, da während des Entladens bereits die nächste Lage in die Schneidmaschine transportiert wird
- Sehr einfach in der Handhabung und dem Entfall von Rüstzeiten
- Verbesserte Ergonomie, da das Heben von schweren Lasten entfällt

## Beschreibung der Maschine

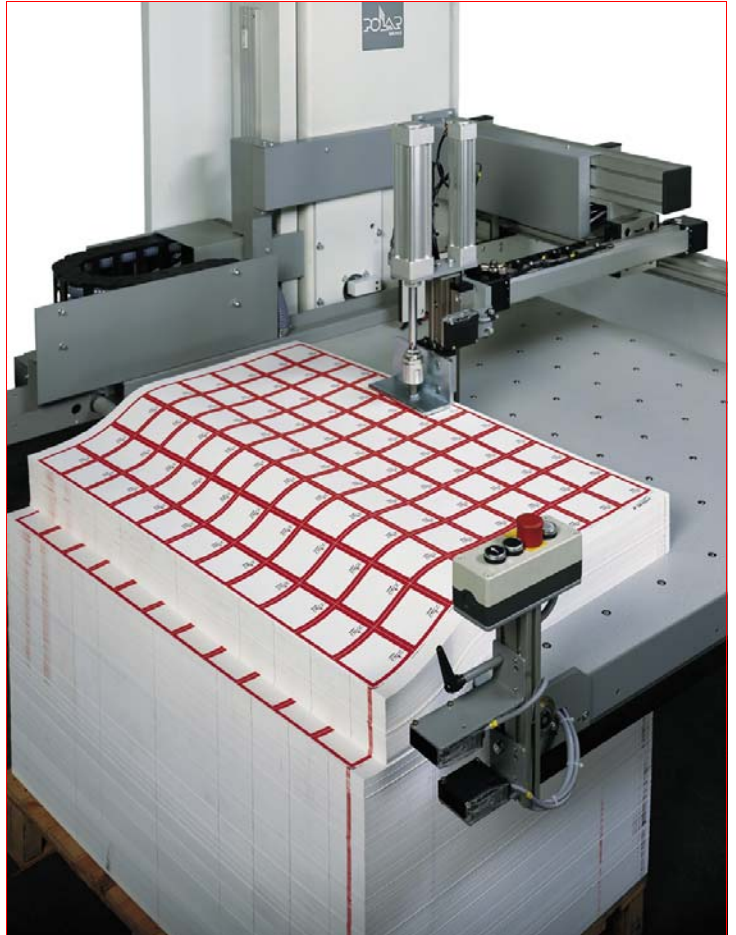
Der POLAR Transomat TR 3 BL 160-7S wird hauptsächlich in der Druckformatklasse 120 x 160 eingesetzt.

Mit dem Belade-Transomat wird das Beladen des Schnellschneiders erleichtert und der gesamte Arbeitsfluss optimiert. Das zu schneidende Material muss nicht mühevoll mit der Hand vom Stapel in die Maschine geladen werden, sondern wird automatisch vom Stapel auf die Transomat-Palette aufgezogen. Dabei nimmt der Transomat Schneidgutlagen bis zur vollen Einsatzhöhe auf einmal vom Stapel. Über Reflexionskeile oder mit Chipmarker-Entnahme (Option), ist sogar eine blattgenaue Abnahme (z. B. an Zählfahnen) möglich.

Die Schneidlage wird vom Schieber in eine Übergabeposition zum Auszug mit dem Greifertransportsystem Autotrans transportiert. So kann während des Entladens der Schneidmaschine bereits die neue Schneidlage auf den Hintertisch transportiert werden. Der nächste Beladevorgang ist dann manuell zu starten.

Dadurch erhöht sich die Leistung der Schneidmaschine deutlich.

Der Transomat TR 3 BL 160-7S ist immer links des Schnellschneiders positioniert.



## Technische Daten

Einsatzbereich min.	<sup>2</sup> x <sup>2</sup> mm
Einsatzbereich max.	1640 x 1220 mm
Lagenhöhe max.	165 mm
Hubhöhe min.	170 mm
Hubhöhe max.	1650 mm
Tragkraft max.	300 kg

<sup>2</sup> Daten noch nicht vorhanden

Weitere technische Daten finden Sie im Internet.