

zur Bildung von kompakten Schneidlagen durch Auspressen von Luft.

## Kundennutzen

- Minimierung von Schneidtoleranzen durch Auspressen von Luftpolstern
- Höhere Schnittgenauigkeit auch bei hohen Schneidlagen
- Vermeidung des zeitaufwändigen Vorpressens im Schnellschneider



## Beschreibung der Maschine

Die POLAR Presstation wird hauptsächlich bei der Verarbeitung von Etiketten eingesetzt, da dort die höchste Präzision gefordert ist. Ein weiterer Anwendungsbereich ist das Verdichten von voluminösem Schneidmaterial.

Der Transfer des Schneidguts in die Presstation erfolgt entweder manuell oder automatisch mit dem Beladetransomat TRB. Durch das Auspressen der überschüssigen Luftpolster im Schneidgutstapel wird ein fester, stabiler Schneidgutblock zur Weiterverarbeitung gebildet. Je nach Position der Presstation kann nach dem Pressvorgang die Schneidlage von Hand auf den Vordertisch des Schnellschneiders geschoben werden oder aber mit dem Greifertransportsystem Autotrans direkt auf den Maschinenhintertisch transportiert werden.

## Technische Daten

	PST-4	PST-6
Format min.	500 x 700 mm	500 x 700 mm
Format max.	800 x 1.200 mm	1.000 x 1.400 mm
Lagenhöhe min.	40 mm	40 mm
Lagenhöhe max.	160 mm	160 mm
Presskraft min.	500 daN	500 daN
Presskraft max.	6.000 daN	6.000 daN

Weitere technische Daten finden Sie im Internet.