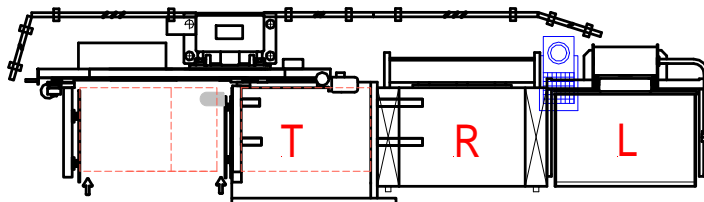


Das POLAR Rüttelsystem zur exakten, stapelweisen Schneidgutvorbereitung außerhalb des Schnellschneiders mit Mengenbestimmung und Markierung der einzelnen Schneidlagen über Chip.

Kundennutzen

- Optimierter Arbeitsfluss durch Trennen von Materialvorbereitung und Schneiden
- Verbesserte Ergonomie, da das Heben von schweren Lasten beim Be- und Entladen mit Lift entfällt
- Verbesserte Qualität der Schneidlage durch kantengenaueres Ausrichten im Rüttelautomat
- Vermeidung zusätzlicher Arbeitsschritte, da die Mengenbestimmung in das Rütteln integriert ist
- Gleichbleibend hohe Stapelqualität zur direkten Weiterverarbeitung im Schneidsystem



Beschreibung der Maschine

Das POLAR Rüttelsystem wird hauptsächlich eingesetzt, um unterschiedliche Arbeitstakte bei der Materialvorbereitung und dem Schneiden zu kompensieren. Oftmals ist die Materialvorbereitung schneller als das Schneiden, so dass eine Rüttelstation mehrere Schneidsysteme versorgen kann.

Der Stapellift ermöglicht es dem Bediener durch automatisches Anheben des Schneidgutes, in einer für ihn ergonomisch günstigen Arbeitshöhe das Material in den Rüttelautomat zu laden.

Mit dem exakten, kantengenauen Ausrichten des Schneidgutes im Rüttelautomat wird der Grundstein für eine hohe Qualität des Endproduktes gelegt. In Verbindung mit der Ausstreichfunktion wird die Blockbildung der Schneidlage noch einmal verbessert und reduziert somit die Produktionsrisiken.

Die Zählwaage von POLAR wird zur exakten Mengenbestimmung von Druckbogen eingesetzt und ist somit prädestiniert für die Verarbeitung von bspw. Etiketten, Verpackungen oder Postkarten. Das Zählen erfolgt dabei direkt im Rüttelautomat, bedingt also keinen zusätzlichen Arbeitsschritt.

Die fertig gerüttelte Lage wird automatisch von einem Greifer aus dem Rüttelautomat gezogen und auf der Transport-Palette des Transomat abgelegt. Dieser setzt dann die Schneidlage automatisch auf einer Palette ab. Die einzelnen Lagen werden durch einen automatisch eingelegten Chip voneinander getrennt. Zeitgleich kann der Bediener bereits weiter rütteln.

Verfügbare Formatbereiche

Diagonale [cm]		Stapellift (L)	Rüttelautomat (R)	Transomat (T)
90 x 115	147	LW 1200-4	RA-4	RSL 130-4
100 x 145	177	LW 1200-6	RA-6	RSL 160-6
120 x 162	202	LW 2000-7S	RA-7S	RSL 160-7S

Technische Daten zu den einzelnen Komponenten finden Sie im Internet.