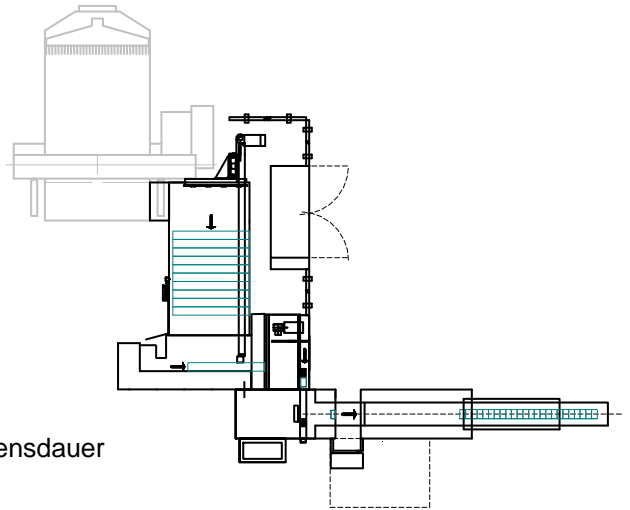


zur hoch automatisierten Inline-Produktion von gebündelten Stanzetiketten.

Kundennutzen

- Hohe Leistung mit bis zu 960 Paketen in 60 Minuten bei geringstem Personaleinsatz
- OptiChange** ermöglicht Auftragswechsel in nur 15 Minuten
- OnePunchRegister* ermöglicht die Positionierung der Stanzform zum Druckbild mit nur einem Paket
- Höchste Schneid- und Stanzgenauigkeit durch Fixieren des Materials
- Sehr zuverlässig beim täglichen Einsatz und lange Lebensdauer



Highlights

- **Menügeführtes Einrichten erleichtert die Bedienung und verkürzt die Rüstzeiten

Schneidautomat Autocut 25

- **Messerwechsel von vorn mit Messer-Wechselrahmen zur Vorbereitung außerhalb der Maschine
- Höchste Qualität durch seitlichen Anleger, Anlegesystem von vorn und Zwischenschnittanleger

Systemstanze DC

- **Wechselrahmensystem mit Positionierhilfe (patentiert) zur Vorbereitung außerhalb der Maschine
- **Mittig zentrierter Wechselrahmen, ermöglicht die einfachste Ausrichtung nach rechts und links (patentiert)
- **Formateinstellung des Anschlags und Einschiebers werkzeuglos und synchron über Handrad (patentiert)
- *Stanzstempel kann beim Einstellen des Passers stufenlos Millimeter für Millimeter ausgefahren werden
- Option „Kartonentnehmer“ (patentiert) ermöglicht Kartonunterlage auch bei Stangenbandierung
- Option „Manuelle Beschickung der Stanze“

Einnutzenbündler BD

- **Formateinstellung motorisch über zentrales Bediendisplay
- **Feinjustage im Automatbetrieb möglich
- Zwei Trennvorgänge je Stanzhub möglich, sofern das Paket zwei Trennkartons enthält
- Ultraschall-Schweißeinheit für Einzelpaket- und Stangenbündelung
- Direkter Produktionsstart nach Unterbrechen der Steuerspannung, bspw. durch Eingriff in Lichtschranke

Technische Daten

Nutzengröße min. ¹	20 x 40 mm
Nutzengröße max.	170 x 210 mm
Einsatzhöhe min.	35 mm
Einsatzhöhe max.	120 mm
Stanzwerkzeughöhe min.	50 mm
Stanzwerkzeughöhe max.	100 mm
Leistung max. ²	16 Takte / Minute

Leistungsvergleich

	DC-M	DC-11*
Anzahl Helfer Bediener	2 2	1 1
Pakete / 60 Minuten	480 ²	960 ³

¹ abhängig von Einsatzhöhe | ² abhängig vom Material, Format, Bediener | ³ abhängig vom Material, Format, Vorschneiden, Streifenwechsel