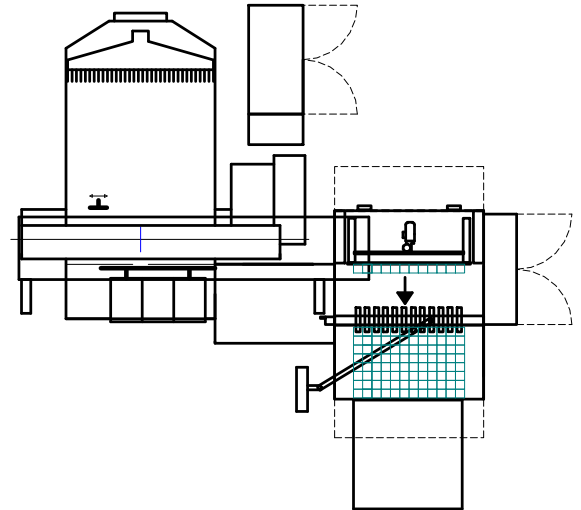


zur hoch automatisierten Inline-Produktion von Schneidetiketten mit integriertem Bündeln.

## Kundennutzen

- Hohe Leistung mit bis zu 600.000 Etiketten in der Stunde bei geringstem Personaleinsatz
- Höchste Schneidgenauigkeit aufgrund des POLAR-Positionier-Systems DPS mit einer mechanischen Positioniergenauigkeit von 1/100 mm
- Flexibel einsetzbar dank einfacher und schneller Umrüstung
- Sehr zuverlässig beim täglichen Einsatz und lange Lebensdauer



## Beschreibung der Maschine

Der Schnellschneider POLAR 137 Autotrim M ist die Kernkomponente des LabelSystems SC-20 für die rationelle Produktion von Schneidetiketten.

Die Materialzuführung erfolgt entweder manuell über den Vordertisch oder automatisch über den Hintertisch. Zunächst wird das Material durch den Bediener in Streifen geschnitten. Diese werden dann im Schnellschneider positioniert und vor dem Schneiden auf dem Hintertisch seitlich ausgerichtet (Seitlicher Anleger). Anschließend werden die einzelnen Nutzen geschnitten. Nach dem Schneiden werden die Nutzen auf dem Vordertisch ausgerichtet (Richtstation) und mit einer Ausschubvorrichtung in den Mehrnutzenbündler BM-105 ausgeschoben.

Der Bündelschieber schiebt dann die komplette Nutzenreihe in die Bandiereinrichtung. Die fertig gebündelten Pakete werden dabei weiter auf den Auslagentisch geschoben und können zum Verpacken manuell entnommen werden.

## Technische Daten

Nutzengröße min.*	20 x 43 mm
Nutzengröße max.	230 x 1.050 mm
Schnittbreite im Automatbetrieb max.	1.050 mm
Einsatzhöhe min.	20 mm
Einsatzhöhe max.	120 mm
Sicherheitspressdruck	30 daN
Pressdruck, min.	150 daN
Pressdruck, max.	5.500 daN
Bandierstationen max.	18
Leistung max.**	4 Takte / Minute

\* abhängig von Einsatzhöhe

\*\* abhängig vom Material, Format

Weitere technische Daten finden Sie im Internet.