

CuttingSystem PACE 200

POLAR automatisches Schneiden für mehr
Effizienz



Beschreibung des Systems

Der Drehgreifer Autoturn mit automatischem Anleger ist das Kernelement des Schneidsystems PACE. Die Schneidlage wird mittels des Greifersystems auf dem Hintertisch entweder rechts oder links um 90 oder 180 Grad gedreht und mit einem automatischen Anleger positioniert. Das Auslösen des Schnitts erfolgt ebenfalls automatisch. Ungeteilte Schneidlagen können so mannlos geschnitten werden. Sind mehr Schnitte notwendig, muss der Bediener bei der weiteren Verarbeitung des Schneidauftrages die einzelnen Nutzen manuell drehen.

Voraussetzung für dieses hoch automatisierte Schneidsystem PACE ist ein Polar Schnellschneider Autotrim zur automatischen Entfernung des Schneidabfalls.

Mit dem Entlade-Transomat wird das Entladen des Schnellschneiders erleichtert und der gesamte Arbeitsfluss optimiert. Die Zwischen- oder Endprodukte werden manuell auf die Transport-Palette des Transomat geschoben und dann automatisch und präzise auf einer Palette abgesetzt.

Anwendungsbereich

Typischer Einsatzbereich für dieses System sind Unternehmen mit mindestens 2 Druckmaschinen im Mittel- oder Großformat, die ein vorhandenes Schneidsystem ersetzen möchten. Die Auslastung sollte bei mehr als 8 Stunden liegen, je Auftrag sollten mehr als 6 Schneidlagen verarbeitet werden und die durchschnittliche Anzahl Schnitte sollte nicht größer als 8 sein.

Kundennutzen

- Hohe Produktivität mit bis zu 45 Lagen in 60 Minuten
- Mehrleistung von bis zu 100 % oder Reduzierung der Personalkosten durch Einsparung einer Person (Im Vergleich zu einem manuellen System)
- Hohe Flexibilität durch einfachen Wechsel zwischen automatischem und manuellem Betrieb
- Exakte, gleich bleibende Schneidqualität, 24 Stunden am Tag

Technische Daten

Format min.	500 x 500 mm
Format max.	790 x 1.100 mm
Lagenhöhe min. - max.	30 - 140 mm
Zykluszeit Drehen 90 Grad + Ausrichten	20 Sekunden
Zykluszeit Drehen 180 Grad + Ausrichten	23 Sekunden
Zykluszeit Rundumschnitt (4 Schnitte, 3x Drehen)	80 Sekunden
Zykluszeit Rundumschnitt (4 Schnitte, 3x Drehen, Be- und Entladen)	90 Sekunden

Technische Daten zu den einzelnen Komponenten finden Sie im Internet.