



## Beschreibung JoggingSystem Buffer

Das JoggingSystem Buffer wird zur exakten, lagenweisen Schneidgutvorbereitung außerhalb des Schnellschneiders eingesetzt. Zum Erstellen von mengengenaue Schneidlagen ist eine Zählwaage integriert.

Der Workflow: Der Bediener lädt das Schneidgut vom Stapellift in einer für ihn optimalen Arbeitshöhe in den Rüttelautomat. Durch das exakte, kantengenaue Ausrichten des Schneidgutes und der damit verbesserten Schnittgenauigkeit wird der Grundstein für eine gleichmäßig hohe Qualität des Endproduktes gelegt. Dank der Ausstreichfunktion wird die Blockbildung der Schneidlage verbessert und reduziert somit noch einmal die Produktionsrisiken. Die einzelnen Schneidlagen werden manuell auf ein Luftbrett geschoben und abgesetzt.

OLAR Komponenten stehen optional mit leistungssteigernden Merkmalen zur Verfügung: Luftbrettlift LL-600-K3-BA, ein Brettautomat mit Greifersystem zum automatischen Entladen des Rüttelautomaten.

- Optimierter Arbeitsfluss durch Trennen von Materialvorbereitung und Schneiden
- Verbesserte Ergonomie, da das Heben von schweren Lasten beim Be- und Entladen mit Lift entfällt
- Verbesserte Qualität der Schneidlage durch kantengenaues Ausrichten im Rüttelautomat
- Vermeidung zusätzlicher Arbeitsschritte, da die Mengenbestimmung in das Rütteln integriert ist
- Hohe Stapelqualität zur direkten Weiterverarbeitung im Schneidsystem

## Verfügbare Formatbereiche

Diagonale (cm)	90 x 111 143
Stapellift (L)	LW 1200-4
Rüttelautomat( R )	RA-4
Luftbrettlift (P)	LL-600-K-3

Weitere technische Daten finden Sie im Internet.

## Kundennutzen