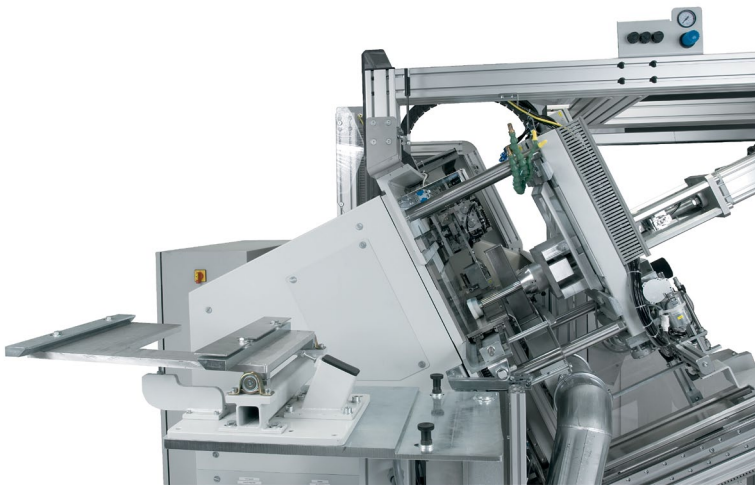


LabelSystem DCC-11

automatisierte Inline-Produktion von gebündelten Stanzetiketten mit Gegendruck



Beschreibung LabelSystem DCC-11

POLAR LabelSystem DCC-11 ist für die hochautomatisierte Inline-Produktion von gebündelten Stanzetiketten aus kompressiblen Kunststoffmaterialien wie beispielsweise OPP-Folien für In-Mould konzipiert.

OptiChange erleichtert die Bedienung und verkürzt die Rüstzeiten. Ein Auftragswechsel ist in 15 Minuten erledigt. Das Ausrichten des Stapels an allen vier Seiten und Pressen des Stapels vor dem eigentlichen Stanzvorgang gewährleistet höchste Stanzgenauigkeit.

Workflow:

Zuerst wird das Etikettenmaterial mit einem POLAR Schnellschneider inline oder offline als Streifen vorgeschritten. Das Fertigschneiden der Streifen zu Nutzenpaketen erfolgt am Schneidautomat POLAR Autocut 25. Die Ausschiebervorrichtung am Vordertisch des Autocut 25 transportiert das Nutzenpaket zur Systemstanze DCC. Nach dem Stanzen werden die Nutzenpakete automatisch in die Bandiereinheit geschoben und einzeln (optional als Stange) gebündelt.

Kundennutzen

- Hohe Leistung mit bis zu 600 Paketen in 60 Minuten bei geringstem Personaleinsatz
- OptiChange ermöglicht Auftragswechsel in nur 15 Minuten
- Gleichbleibende Qualität im Produktionsprozess durch Fixieren des Stapels
- Höchste Stanzgenauigkeit durch Ausrichten des Stapels an allen vier Seiten und Pressen des Stapels
- Minimaler Materialverlust, da der Stapel bis zum Entladen zwischen Stanz- und Gegendruckstempel fixiert ist

Technische Daten

Nutzengröße min. ¹	50 × 50 mm
Nutzengröße max.	170 × 250 mm
Gestanztes Format min.	46 × 46 mm
Gestanztes Format max.	166 × 246 mm
Einlagehöhe min.	35 mm
Einlagehöhe max.	120 mm
Stanzwerkzeughöhe min.	65 mm
Stanzwerkzeughöhe max.	145 mm
Leistung max. pro Minute ² (optional)	8 Nutzen (10 Nutzen)
Druckluftbedarf	670 l/min

Weitere technische Daten finden Sie im Internet.

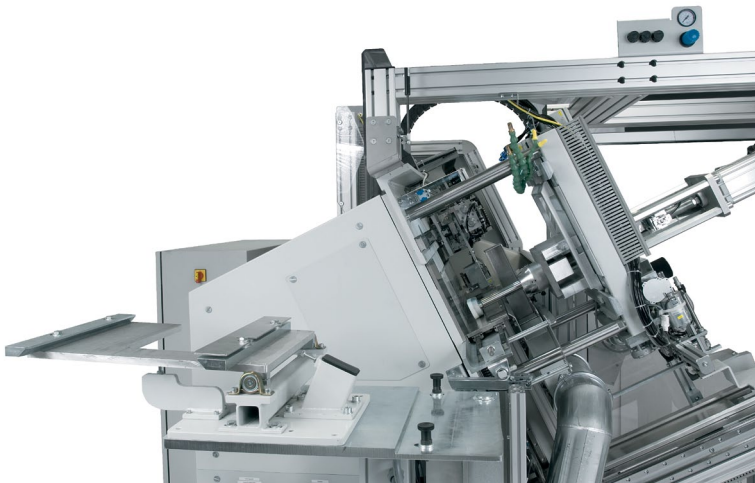
Leistungsvergleich

	DCC-M	DCC-11
Anzahl Helfer Bediener	2 2	1 1
Pakete / 60 Minuten	360 ²	600 ³

¹ abhängig von Einsatzhöhe | ² abhängig vom Material, Format
³ abhängig vom Material, Format, Vorschneiden, Streifenwechsel

LabelSystem DCC-11

for high-quality die-cutting of compressible materials with counter pressure system



Description LabelSystem DCC-11

POLAR LabelSystem DCC-11 is designed for the highly automated in-line production of banded die-cut labels made of compressible materials, such as OPP foils for in-mold. OptiChange makes operation easier and reduces make-ready times. Job change is possible within 15 minutes. Ultimate die-cutting precision is achieved by aligning the stack on all four sides and clamping it before the actual die-cutting process.

The workflow:

First of all, a POLAR high-speed cutter cuts the label material to strips, either in-line or off-line. The strips are cut into label stacks by automatic cutting machine POLAR Autocut 25. A pusher device at the Autocut 25 front table transports the label stack to the DCC system die-cutter. After die-cutting the label stacks are automatically pushed into the banding unit where they are banded one by one (log banding is optional).

Customer benefits

- High performance of up to 600 bundles per 60 minutes with minimum number of operators
- OptiChange allows to perform a job change in only 15 minutes
- Ultimate square and die-cutting precision by securing the material
- Ultimate die-cutting precision, because stack is aligned on all four sides and pressed before the real die-cutting takes place
- Minimum loss of material, because the stack is locked between the stamping punch and the counter pressure plunger piston, until it is unloaded

Technical data

Label size min. ¹	50 × 50 mm 1.97 × 1.97 in
Label size max.	170 × 250 mm 6.69 × 9.84 in
Die-cut format size min.	46 × 46 mm 1.81 × 1.81 in
Die-cut format size max.	166 × 246 mm 6.54 × 9.69 in
Clamp opening min.	35 mm 1.38 in
Clamp opening max.	120 mm 4.72 in
Tool height min.	65 mm 2.56 in
Tool height max.	145 mm 5.71 in
Max. performance per minute ² (optional)	8 bundles (10 bundles)
Compressed air	670 l/min

Further technical data are available for download on our website.

Benchmarking

	DCC-M	DCC-11
Number of helpers operators	2 2	1 1
Bundles / 60 minutes	360 ²	600 ³

¹ depending on stack height | ² depending on material, label size
³ depending on material, label size, pre-cutting, strip changes