

Transomat Entlader TRE 130-4

automatisches Entladen und kanten-
genaues Ab stapeln des Schneidguts



Beschreibung TRE 130-4

Der POLAR Transomat TRE 130-4 wird hauptsächlich im Bereich Mittelformat eingesetzt.

Mit dem Entlade-Transomat wird das Entladen des Schnellschneiders erleichtert und der gesamte Arbeitsfluss optimiert. Die Zwischen- oder Endprodukte müssen nicht mühevoll mit Hand abgesetzt werden, sondern werden einfach auf die Transport-Palette des Transomat geschoben. Dieser setzt dann geteilte oder ungeteilte Lagen automatisch auf einer Palette ab. Zeitgleich kann der Bediener bereits weiter schneiden, wodurch sich die Leistung des Schnellschneiders deutlich verbessert. Durch die patentierte, bewegliche Palettenspitze erzielt der POLAR Transomat eine besonders hohe Kantengenauigkeit. Das ermöglicht die direkte Weiterverarbeitung in Druck-/ Falzmaschine.

Kundennutzen

- ❖ Bis zu 50% höhere Produktivität der Schneidmaschine, da während des Abstapelns weiter geschnitten werden kann
- ❖ Keine Rüstzeit dank automatischer Formateinstellung mittels Lasersensor und motorischem Verstelllineal
- ❖ Verbesserte Ergonomie, da das Absetzen von schweren Lasten entfällt
- ❖ Gleichbleibend hohe Stapelqualität zur direkten Weiterverarbeitung in der Druck- / Falzmaschine

Technische Daten

Einsatzbereich min.	400 x 400 mm
Einsatzbereich max.	780 x 1.120 mm
Nutzengröße min.	105 - 148 mm
Lagenhöhe min.	40 mm
Lagenhöhe max.	165 mm
Stapelhöhe, max	1.300 mm
Tragkraft max.	200 kg

Weitere technische Daten finden Sie im Internet.



Stand: 01.2024 \ Technische Änderungen vorbehalten.

Transomat Entlader TRE 130-5

automatisches Entladen und kanten-
genaues Ab stapeln des Schneidguts



Beschreibung TRE 130-5

Der POLAR Transomat TRE 130-5 wird hauptsächlich im Bereich Mittelformat eingesetzt.

Mit dem Entlade-Transomat wird das Entladen des Schnellschneiders erleichtert und der gesamte Arbeitsfluss optimiert. Die Zwischen- oder Endprodukte müssen nicht mühevoll mit Hand abgesetzt werden, sondern werden einfach auf die Transport-Palette des Transomat geschoben. Dieser setzt dann geteilte oder ungeteilte Lagen automatisch auf einer Palette ab. Zeitgleich kann der Bediener bereits weiter schneiden, wodurch sich die Leistung des Schnellschneiders deutlich verbessert. Durch die patentierte, bewegliche Palettenspitze erzielt der POLAR Transomat eine besonders hohe Kantengenauigkeit. Das ermöglicht die direkte Weiterverarbeitung in Druck-/ Falzmaschine.

Kundennutzen

- ❖ Bis zu 50% höhere Produktivität der Schneidmaschine, da während des Ab stapelns weiter geschnitten werden kann
- ❖ Keine Rüstzeit dank automatischer Formateinstellung mittels Lasersensor und motorischem Verstelllineal
- ❖ Verbesserte Ergonomie, da das Absetzen von schweren Lasten entfällt
- ❖ Gleichbleibend hohe Stapelqualität zur direkten Weiterverarbeitung in der Druck- / Falzmaschine

Technische Daten

Einsatzbereich min.	400 x 400 mm
Einsatzbereich max.	940 x 1.260 mm
Nutzengröße min.	105 - 148 mm
Lagenhöhe min.	40 mm
Lagenhöhe max.	165 mm
Stapelhöhe, max	1.300 mm
Tragkraft max.	200 kg

Weitere technische Daten finden Sie im Internet.



Stand: 01.2024 \ Technische Änderungen vorbehalten.

Transomat Entlader TRE 160-6

automatisches Entladen und kanten-
genaues Abstapeln des Schneidguts



Beschreibung TRE 160-6

Der POLAR Transomat TRE 160-6 wird hauptsächlich im Bereich Grossformat eingesetzt.

Mit dem Entlade-Transomat wird das Entladen des Schnellschneiders erleichtert und der gesamte Arbeitsfluss optimiert. Die Zwischen- oder Endprodukte müssen nicht mühevoll mit Hand abgesetzt werden, sondern werden einfach auf die Transport-Palette des Transomat geschoben. Dieser setzt dann geteilte oder ungeteilte Lagen automatisch auf einer Palette ab. Zeitgleich kann der Bediener bereits weiter schneiden, wodurch sich die Leistung des Schnellschneiders deutlich verbessert. Durch die patentierte, bewegliche Palettenspitze erzielt der POLAR Transomat eine besonders hohe Kantengenauigkeit. Das ermöglicht die direkte Weiterverarbeitung in Druck-/ Falzmaschine.

Kundennutzen

- ❖ Bis zu 50% höhere Produktivität der Schneidmaschine, da während des Abstapelns weiter geschnitten werden kann
- ❖ Keine Rüstzeit dank automatischer Formateinstellung mittels Lasersensor und motorischem Verstelllineal
- ❖ Verbesserte Ergonomie, da das Absetzen von schweren Lasten entfällt
- ❖ Gleichbleibend hohe Stapelqualität zur direkten Weiterverarbeitung in der Druck- / Falzmaschine

Technische Daten

Einsatzbereich min.	500 x 400 mm
Einsatzbereich max.	1.050 x 1.450 mm
Nutzengröße min.	105 - 148 mm
Lagenhöhe min.	40 mm
Lagenhöhe max.	165 mm
Stapelhöhe, max	1.600 mm
Tragkraft max.	300 kg

Weitere technische Daten finden Sie im Internet.



Stand: 01.2024 \ Technische Änderungen vorbehalten.

Transomat Entlader TRE 160-7S

automatisches Entladen und kanten-
genaues Ab stapeln des Schneidguts



Beschreibung TRE 160-7S

Der POLAR Transomat TRE 160-7s wird hauptsächlich im Bereich Grossformat eingesetzt.

Mit dem Entlade-Transomat wird das Entladen des Schnellschneiders erleichtert und der gesamte Arbeitsfluss optimiert. Die Zwischen- oder Endprodukte müssen nicht mühevoll mit Hand abgesetzt werden, sondern werden einfach auf die Transport-Palette des Transomat geschoben. Dieser setzt dann geteilte oder ungeteilte Lagen automatisch auf einer Palette ab. Zeitgleich kann der Bediener bereits weiter schneiden, wodurch sich die Leistung des Schnellschneiders deutlich verbessert. Durch die patentierte, bewegliche Palettenspitze erzielt der POLAR Transomat eine besonders hohe Kantengenauigkeit. Das ermöglicht die direkte Weiterverarbeitung in Druck-/ Falzmaschine.

Kundennutzen

- ❖ Bis zu 50% höhere Produktivität der Schneidmaschine, da während des Abstapelns weiter geschnitten werden kann
- ❖ Keine Rüstzeit dank automatischer Formateinstellung mittels Lasersensor und motorischem Verstelllineal
- ❖ Verbesserte Ergonomie, da das Absetzen von schweren Lasten entfällt
- ❖ Gleichbleibend hohe Stapelqualität zur direkten Weiterverarbeitung in der Druck- / Falzmaschine

Technische Daten

Einsatzbereich min.	650 x 450 mm
Einsatzbereich max.	1.220 x 1.640 mm
Nutzengröße min.	105 - 148 mm
Lagenhöhe min.	40 mm
Lagenhöhe max.	165 mm
Stapelhöhe, max	1.600 mm
Tragkraft max.	300 kg

Weitere technische Daten finden Sie im Internet.



Stand: 01.2024 \ Technische Änderungen vorbehalten.