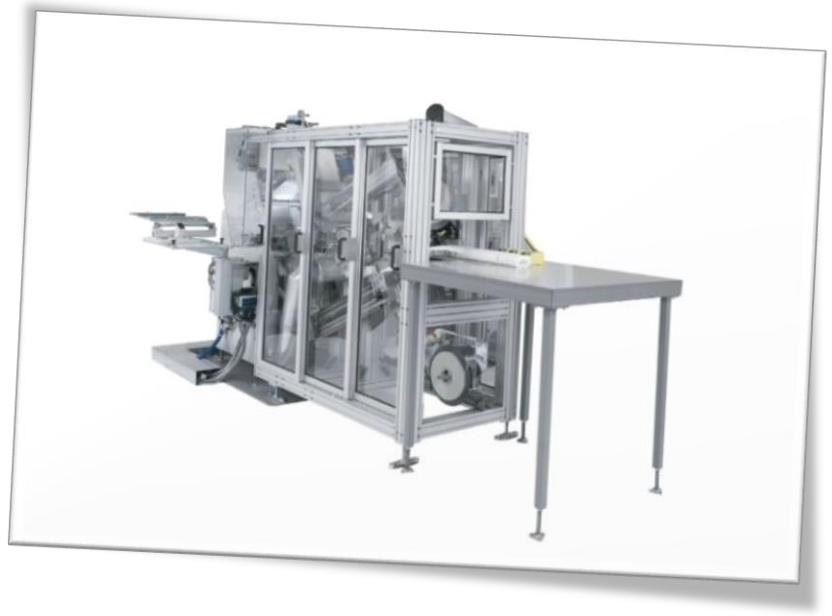


zum Stanzen von kompressiblen Materialien mit Gegendruck in höchster Qualität und manueller Beladung.

Kundennutzen

- Nur 10 – 15 Minuten Rüstzeit
- Einfache Positionierung der Stanzform zum Druckbild durch Lösen des Gegendruckstempels
- Motorische Feinjustage des Stanzwerkzeuges für werkzeugloses Arbeiten an der Maschine
- Höchste Stanzgenauigkeit durch Ausrichten des Stapels an allen vier Seiten und Pressen des Stapels vor dem eigentlichen Stanzvorgang
- Minimaler Materialverlust, da der Stapel bis zum Entladen zwischen Stanz- und Gegendruckstempel fixiert ist



Highlights

- Wechselrahmensystem mit Positionierhilfe (patentiert) zur Vorbereitung außerhalb der Maschine
- Schwenktisch erleichtert den Wechsel des Stanzrahmens
- Mittig zentrierter Wechselrahmen, ermöglicht die einfachste Ausrichtung nach rechts und links (patentiert)
- Kurze Rüstzeiten durch die motorische Feinjustage des Stanzwerkzeugs in der Maschine
- Beladeeinheit mit 2 elektronisch gesteuerten Zangen zur Übernahme und Fixierung des Nutzenstapels beim Transport (zum Patent angemeldet)
- Integrierte Vorrichtung zum leichten Anheben des Stapels beim Transport (zum Patent angemeldet)
- Stanzstempel mit wechselbarer Stanzplatte ohne Aussparungen ermöglicht Stanzen ohne Unterlage für sortenreinen Abfall (patentiert)
- Einpresszeit des Gegendrucks (Vorpresszeit) und Geschwindigkeit des Stanzstempels einstellbar
- Stanzabfallbeseitigung über Absaugkammer, unterstützt durch zuschaltbare Blasluftdüsen
- Stanzeisen ohne Haltegrat an der Innenseite verhindert ein Verschweißen des Materials
- Shuttle zum Entladen des gestanzten Pakets nach unten (patentiert)

Technische Daten

Nutzengröße min. ¹	50 × 50 mm
Nutzengröße max.	170 × 250 mm
Einsatzhöhe min.	35 mm
Einsatzhöhe max.	120 mm bzw. Stanzwerkzeughöhe - 5 mm
Stanzwerkzeughöhe min. (empfohlen)	65 mm (115 mm)
Stanzwerkzeughöhe max.	145 mm
Leistung max. ²	6 Takte / Minute

Leistungsvergleich

	DCC-M	DCC-11
Anzahl Helfer Bediener	2 2	1 1
Pakete / 60 Minuten	360 ²	480 ³

¹ abhängig von Einsatzhöhe | ² abhängig vom Material, Format, Bediener | ³ abhängig vom Material, Format, Vorschneiden, Streifenwechsel
 Weitere technische Daten finden Sie im Internet