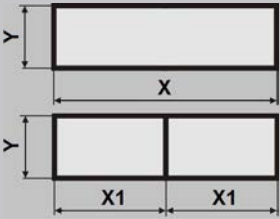
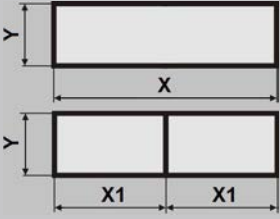


AUTOCUT 25 / 25 PLUS

Technische Daten

	Im LabelSystem: DC-11	Im LabelSystem: DCC-11 (Gegendruck)	Im LabelSystem: SC-25 (BS-duo)	Im LabelSystem: DC 11-PLUS
Schnittbreite	210 mm / 8.27"	250 mm / 9.84"	105 mm / 4.13" // 240 mm/9.44"	210 mm / 8.27"
Einlegetiefe, max.	120 mm / 4.72"	120 mm / 4.72"	90 mm / 3.54" // 120 mm / 4.72"	120 mm / 4.72"
Einlegetiefe, min.	35 mm / 1.37"	35 mm / 1.37"	18 mm / 0.7" // 35 mm / 1.37"	35 mm / 1.37"
Einlegetiefe	1050 mm / 41.33"	1050 mm / 41.33"	1050 mm / 41.33"	1050 mm / 41.33"
Nutzengröße, max. (Y x X / Y x X1***)	170 x 210 mm / 6.7" x 8,26"	170 x 210 mm / 6.7" x 8,26"	120 x 120 mm / 4.72" x 4.72" // 90 x 90 mm / 3.54" x 3.54"	170 x 210 mm / 6.7" x 8,26"// 120 x 120 mm / 4.72" x 4.72"
Nutzengröße, min. (Y x X / Y x X1***)	20 x 40 mm / 0.78" x 1.57"	50 x 50 mm / 1.96" x 1.96"	14 x 40 mm / 0.55" x 1.57"// 14 x 35 mm / 0.55" x 1.37"*	20 x 40 mm / 0.78" x 1.57"
Streifenlänge, max. (Y)	1040 mm / 40.94"	1040 mm / 40.94"	1040 mm / 40.94"	1040 mm / 40.94"
Streifenlänge, min. (Y)	350 mm / 13.78"	350 mm / 13.78"	350 mm / 13.78"	350 mm / 13.78"
Streifenbreite, min. (X / X1***)	40 mm / 1.57"	50 mm / 1.96"	40 mm / 1.57" // 35 mm* / 1.37"*	40 mm / 1.57"
Streifenbreite, max. (X / X1***)	210 mm / 8.26"	250 mm / 9.84"	240 mm / 9.44" // 105 mm / 4.13"	210 mm / 8.26" // 120 mm / 4.72"
Leistung (Bruttotakte/min.)	16**	8**	26**	24**
Elektrische Leistungsaufnahme (Scheinleistung)	3.4 kVA	3.4 kVA	3.4 kVA	3.4 kVA
Gewicht, netto	1400 kg / 3094 lbs	1400 kg / 3094 lbs	1400 kg / 3094 lbs	1400 kg / 3094 lbs
Tischhöhe	900 mm / 35.4"	900 mm / 35.4"	900 mm / 35.4"	900 mm / 35.4"
Pressdruck, min.	150 daN / 331 lbs**	150 daN / 331 lbs**	150 daN / 331 lbs**	150 daN / 331 lbs**
Pressdruck, max.	1000 daN / 2205 lbs**	1000 daN / 2205 lbs**	1000 daN / 2205 lbs**	1000 daN / 2205 lbs**
Messerstärke	9,75 mm / 0.38"	9,75 mm / 0.38"	7,75 mm/0.30" // 7,75 mm/0.30"	9,75 mm / 0.38"

	Im LabelSystem: DC-11	Im LabelSystem: DCC-11 (Gegendruck)	Im LabelSystem: SC-25 (BS-duo)	Im LabelSystem: DC 11-PLUS
Messerabschliff, max (Hartmetall-messer)	15 mm / 0.6"	15 mm / 0.6"	15 mm / 0.6"	15 mm / 0.6"
Restschnitt, min.	15 mm / 0.6"	15 mm / 0.6"	15 mm / 0.6"	15 mm / 0.6"
Sattelgeschwindigkeit (Vorschub)	20-90 cm/sek. / 7.87"-35.43"/sec.	20-90 cm/sek. / 7.87"-35.43"/sec.	20-90 cm/sek. / 7.87"-35.43"/sec.	20-90 cm/sek. / 7.87"-35.43"/sec.
Sattelgeschwindigkeit (Rücklauf)	120 cm/sek. / 47.24"/sec.	120 cm/sek. / 47.24"/sec.	120 cm/sek. / 47.24"/sec.	120 cm/sek. / 47.24"/sec.
Druckluft (6 bar)	200 l/min.	200 l/min.	200 l/min.	200 l/min.
Netzspannung (Drehstrom) 200V - 240V, 50/60 Hz / Sicherung	20 A	20 A	20 A	20 A
Netzspannung (Drehstrom) 360V - 420V, 50/60 Hz / Sicherung	16 A	16 A	16 A	16 A
Achtung! Der Leitungsquerschnitt der Zuleitung zur Maschine muss den gültigen Bestimmungen im Anwenderland entsprechen. Gleiches gilt für eingesetzte Steckverbindungen.				

* nur bei Verarbeitung von 2 Streifen

** abhängig von Material und Format

*** X1 = bei Konfiguration mit Doppelnutzenbündler BS-duo oder Stanze DC-PLUS (2-Streifen Verarbeitung)

Technische Daten "LT-S"

Streifenlänge (Y), max.	1040 mm / 40,94"
Streifenbreite (X) min. // max.	35 mm*/40 mm // 210 mm/250 mm** 1.37"/1.57" // 8.26"/9.84"
Formatbereich max.	1050 mm / 41,33"
Druckluft	12 l/min.
Gewicht	1000 kg / 2205 lbs

* nur bei Verarbeitung von 2 Streifen

** nur bei Label System DCC-11

Hydraulikdaten

Hydraulik-Betriebsdruck: 16 - 150 bar.

Die Anlage ist für einen höchstzulässigen Druck von 200 bar ausgelegt.