

Beladehilfe EasyLoad 7S

zur ergonomischen und teilautomatisierten
Vorbereitung von Schneidgut



Beschreibung EasyLoad 7S

Zunächst wird der Materialstapel im Stapellift auf die gewünschte Arbeitshöhe gebracht. Diese kann auf den jeweiligen Bediener angepasst werden. Der Bediener nimmt die gewünschte Teillage und hebt diese seitlich etwas an. Dann fährt er den Greifer nach unten und legt die umgeschlagene Teillage in den Greifer. Per Tastendruck schließt sich der Greifer, und die Teillage wird vom Reststapel getrennt. Das Trennen der Teillage kann optional über Druckluft unterstützt werden. Der Greifer wird mittels Joystick gesteuert. Damit kann der Bediener nun das im Greifer befindliche Material ohne Kraftaufwand in den Rüttelautomat transportieren. Sobald die Teillage im Rüttler positioniert ist, öffnet der Bediener den Greifer. Während der Bediener das Material nun belüftet und ausrichtet, fährt der Greifer automatisch in seine Ausgangsposition im Stapellift zurück. Das Belüften des Materials wird durch besondere Luftschlitze im hinteren Anschlaglineal unterstützt.

Video des EasyLoad [jetzt ansehen](#)

Kundennutzen

- ❖ Ergonomisch optimale Lösung zum Vorbereiten gerüttelter Schneidlagen
- ❖ Entlastet den Bediener beim Beladen des Rüttelautomaten, da das Material von einem Greifersystem transportiert wird
- ❖ Der gesamte Prozess und damit auch die Qualität der Schneidlage wird vom Bediener kontrolliert
- ❖ Hohe Flexibilität da sowohl Links- als auch Rechtsanlage möglich ist
- ❖ Kann an bereits vorhandenen Schneidsystemen nachgerüstet werden

Technische Daten

| | |
|-----------------------------------|------------------|
| Format min. | 630 × 880 mm |
| Format max. | 1.260 × 1.640 mm |
| Teillagenhöhe max. | 50 mm |
| Lagenhöhe max. | 160 mm |
| Stapelhöhe inklusive Palette max. | 900 mm |

Weitere technische Daten finden Sie im Internet.