

Transomat Belader TR 2 BL150-5

automatisches Beladen des
Schnellschneiders über den Vordertisch



Beschreibung Transomat TR 2 BL 150-5

Mit dem Belade-Transomat wird das Beladen des Schnellschneiders erleichtert und der gesamte Arbeitsfluss optimiert. Das zu schneidende Material muss nicht mühevoll mit der Hand vom Stapel in die Maschine geladen werden, sondern wird automatisch vom Stapel auf die Transomat-Palette aufgezogen. Dabei nimmt der Transomat Schneidgutlagen bis zur vollen Einsatzhöhe auf einmal vom Stapel. Über Reflexionskeile oder mit Chipmarker-Entnahme (Option), ist sogar eine blattgenaue Abnahme (z.B. an Zählbahnen) möglich.

Die Schneidlage wird vom Schieber direkt auf den Hintertisch geschoben. So kann während des Entladens der Schneidmaschine bereits die neue Schneidlage auf den Hintertisch transportiert werden. Über die Funktion "Wiederholautomat" wird der nächste Beladevorgang, nach dem Transfer der Lage auf den Hintertisch, automatisch gestartet. Dadurch erhöht sich die Leistung der Schneidmaschine deutlich. Der Transomat TR 4 BL 150-5 ist immer links des Schnellschneiders positioniert.

Kundennutzen

- ❖ Bis zu 100% höhere Produktivität des Schnellschneiders, da während des Entladens bereits die nächste Lage in die Schneidmaschine transportiert wird
- ❖ Sehr einfach in der Handhabung
- ❖ Entfall von Rüstzeiten
- ❖ Verbesserte Ergonomie, da das Heben von schweren Lasten entfällt

Technische Daten

Einsatzbereich min.	450 × 500 mm
Einsatzbereich max.	890 × 1.260 mm
Lagenhöhe max. (mit Keil)	149 (144,5) mm
Hubhöhe min.	150 mm
Hubhöhe max.	1.500 mm
Tragkraft max.	200 kg
Breite x Höhe x Tiefe	3.450 x 1.950 x 2.050 mm
Gewicht, netto	1.100 kg

Weitere technische Daten finden Sie im Internet.

Stand: 06.2019 \ Technische Änderungen vorbehalten.

Transomat Belader TR 4 BL150-5

automatisches Beladen des
Schnellschneiders über den Hintertisch



Beschreibung Transomat TR 4 BL 150-5

Mit dem Belade-Transomat wird das Beladen des Schnellschneiders erleichtert und der gesamte Arbeitsfluss optimiert. Das zu schneidende Material muss nicht mühevoll mit der Hand vom Stapel in die Maschine geladen werden, sondern wird automatisch vom Stapel auf die Transomat-Palette aufgezogen. Dabei nimmt der Transomat Schneidgutlagen bis zur vollen Einsatzhöhe auf einmal vom Stapel. Über Reflexionskeile oder mit Chipmarker-Entnahme (Option), ist sogar eine blattgenaue Abnahme (z.B. an Zählbahnen) möglich.

Die Schneidlage wird vom Schieber direkt auf den Hintertisch geschoben. So kann während des Entladens der Schneidmaschine bereits die neue Schneidlage auf den Hintertisch transportiert werden. Über die Funktion "Wiederholautomat" wird der nächste Beladevorgang, nach dem Transfer der Lage auf den Hintertisch, automatisch gestartet. Dadurch erhöht sich die Leistung der Schneidmaschine deutlich. Der Transomat TR 4 BL 150-5 ist immer links des Schnellschneiders positioniert.

Technische Daten

Einsatzbereich min.	450 × 500 mm
Einsatzbereich max.	890 × 1.260 mm
Lagenhöhe max. (mit Keil)	149 (144,5) mm
Hubhöhe min.	150 mm
Hubhöhe max.	1.500 mm
Tragkraft max.	200 kg
Breite x Höhe x Tiefe	3.450 x 1.950 x 2.050 mm
Gewicht, netto	1.100 kg

Weitere technische Daten finden Sie im Internet.

Kundennutzen

- ❖ Bis zu 100% höhere Produktivität des Schnellschneiders, da während des Entladens bereits die nächste Lage in die Schneidmaschine transportiert wird
- ❖ Sehr einfach in der Handhabung
- ❖ Entfall von Rüstzeiten
- ❖ Verbesserte Ergonomie, da das Heben von schweren Lasten entfällt

Transomat Belader TR 3 BL 160-6

automatisches Beladen des
Schnellschneiders über den Hintertisch



Beschreibung TR 3 BL 160-6

Der POLAR Transomat TR 3 BL 160-6 wird hauptsächlich im Bereich Grossformat eingesetzt. Mit dem Belade-Transomat wird das Beladen des Schnellschneiders erleichtert und der gesamte Arbeitsfluss optimiert. Das zu schneidende Material muss nicht mühevoll mit der Hand vom Stapel in die Maschine geladen werden, sondern wird automatisch vom Stapel auf die Transomat-Palette aufgezogen. Dabei nimmt der Transomat Schneidgutlagen bis zur vollen Einsatzhöhe auf einmal vom Stapel. Über Reflexionskeile oder mit Chipmarker-Entnahme (Option), ist sogar eine blattgenaue Abnahme (z. B. an Zählfahnen) möglich. Die Schneidlage wird vom Schieber in eine Übergabeposition zum Auszug mit dem Greifertransportsystem Autotrans transportiert. So kann während des Entladens der Schneidmaschine bereits die neue Schneidlage auf den Hintertisch transportiert werden. Der nächste Beladevorgang ist dann manuell zu starten. Dadurch erhöht sich die Leistung der Schneidmaschine deutlich. Der Transomat TR 3 BL 160-6 ist immer links des Schnellschneiders positioniert.

Kundennutzen

- ❖ Bis zu 100% höhere Produktivität des Schnellschneiders, da während des Entladens bereits die nächste Lage in die Schneidmaschine transportiert wird
- ❖ Sehr einfach in der Handhabung und dem Entfall von Rüstzeiten
- ❖ Verbesserte Ergonomie, da das Heben von schweren Lasten entfällt

Technische Daten

Einsatzbereich min.	450 × 500 mm
Einsatzbereich max.	1.050 × 1.450 mm
Lagenhöhe max.	165 mm
Hubhöhe min.	170 mm
Hubhöhe max.	1.700 mm
Tragkraft max.	300 kg

Weitere technische Daten finden Sie im Internet.

Stand: 05.2019 \ Technische Änderungen vorbehalten.

Transomat Belader TR 3 BL 160-7S

automatisches Beladen des
Schnellschneiders über den Hintertisch



Beschreibung TR 3 BL 160-7S

Der POLAR Transomat TR 3 BL 160-7S wird hauptsächlich im Bereich Grossformat eingesetzt. Mit dem Belade-Transomat wird das Beladen des Schnellschneiders erleichtert und der gesamte Arbeitsfluss optimiert. Das zu schneidende Material muss nicht mühevoll mit der Hand vom Stapel in die Maschine geladen werden, sondern wird automatisch vom Stapel auf die Transomat-Palette aufgezogen. Dabei nimmt der Transomat Schneidgutlagen bis zur vollen Einsatzhöhe auf einmal vom Stapel. Über Reflexionskeile oder mit Chipmarker-Entnahme (Option), ist sogar eine blattgenaue Abnahme (z. B. an Zählfahnen) möglich. Die Schneidlage wird vom Schieber in eine Übergabeposition zum Auszug mit dem Greifertransportsystem Autotrans transportiert. So kann während des Entladens der Schneidmaschine bereits die neue Schneidlage auf den Hintertisch transportiert werden. Der nächste Beladevorgang ist dann manuell zu starten. Dadurch erhöht sich die Leistung der Schneidmaschine deutlich. Der Transomat TR 3 BL 160-7S ist immer links des Schnellschneiders positioniert.

Kundennutzen

- ❖ Bis zu 100% höhere Produktivität des Schnellschneiders, da während des Entladens bereits die nächste Lage in die Schneidmaschine transportiert wird.
- ❖ Sehr einfach in der Handhabung und dem Entfall von Rüstzeiten
- ❖ Verbesserte Ergonomie, da das Heben von schweren Lasten entfällt

Technische Daten

Einsatzbereich min.	450 x 500 mm
Einsatzbereich max.	1.640 x 1220 mm
Lagenhöhe max.	165 mm
Hubhöhe min.	170 mm
Hubhöhe max.	1.650 mm
Tragkraft max.	300 kg

Weitere technische Daten finden Sie im Internet.

² Daten noch nicht vorhanden

Stand: 05.2019 \ Technische Änderungen vorbehalten.